

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://graco.nt-rt.ru> || gcq@nt-rt.ru

Reactor E-XP1

Reactor E-XP1 представляет собой электрический дозатор, разработанный для обработки и распыления полимочевины и других покрытий, требующих высокого давления, и способный наносить до 2 галлонов (7,6 литров) материала в минуту. Гибридные нагреватели и подогреваемый шланг доводят материалы до правильной вязкости перед распылением.



Прочная, портативная система дозаторов для нанесения полимочевины

- Быстроразборные нижние блоки насосов для простого технического обслуживания
- Простая в использовании цифровая система контроля температуры и уровня давления
- Обработка и распыление полимочевины и других покрытий, требующих высокого давления, и способный наносить до 2 галлонов (7,6 литров) материала в минуту
- Клапаны циркуляции с надежным уплотнением
- Трансформатор подогрева шланга, не требующий настройки выводов



Дозатор Reactor E-XP1, 10,2 кВт, 230 В, 1 фаза

259024

Дозатор Graco Reactor E-XP1 предназначен для подготовки и распыления полимочевинных и других покрытий, которые требуют применения высокого давления. Гибридные нагреватели и подогреваемый шланг доводят материалы до правильной вязкости перед распылением. Быстроразборные нижние части насосов для простого технического обслуживания, легкие в использовании элементы управления и прочная переносная конструкция делают Reactor предпочтительным выбором для нанесения покрытий.

- Мощный гибридный нагреватель обеспечивает 15 300 Вт мощности для быстрого предварительного подогрева материала
- Цифровая система контроля температуры и уровня давления
- Простая в обслуживании материальная секция снижает затраты на техническое обслуживание и повышает производительность
- Быстроразборные насосные части для простого технического обслуживания
- Прочный и переносной
- Клапаны циркуляции с надежным уплотнением
- Трансформатор подогрева шланга, не требующий настройки выводов

Спецификация

Конвертировать в имперские ед. изм.

Источник питания	Электрический
Макс. расход (куб. см/мин)	3790
Максимальная длина шланга (м)	64

Максимальная температура материала (°C)	88
Максимальное рабочее давление (МПа)	17.2
Максимальное рабочее давление (бар)	172
Максимальное рабочее давление (кПа)	17200
Максимальное соотношение смешивания	1:1
Максимальный расход (л/мин)	3.79
Материал смачиваемой детали	Алюминий, Нержавеющая сталь, Оцинкованная углеродистая сталь, Латунь, Карбид, Хром, Химические инертные уплотнительные кольца, Фторопласт, Сверхвысокомолекулярный полиэтилен (СВМП)



Дозатор Reactor E-XP1, 10,2 кВт, 230 В, 3 фаза

259033

Спецификация

Конвертировать в имперские ед. изм.

Источник питания	Электрический
Макс. расход (куб. см/мин)	3790
Максимальная длина шланга (м)	64
Максимальная температура материала (°C)	88
Максимальное рабочее давление (МПа)	17.2
Максимальное рабочее давление (бар)	172
Максимальное рабочее давление (кПа)	17200
Максимальное соотношение смешивания	1:1
Максимальный расход (л/мин)	3.79
Материал смачиваемой детали	Алюминий, Нержавеющая сталь, Оцинкованная углеродистая сталь, Латунь, Карбид, Хром, Химические инертные уплотнительные кольца, Фторопласт, Сверхвысокомолекулярный полиэтилен (СВМП)



Дозатор Reactor E-XP1, 10,2 кВт, 400 В, 3 фазы

259029

Спецификация

[Конвертировать в имперские ед. изм.](#)

Источник питания	Электрический
Макс. расход (куб. см/мин)	3790
Максимальная длина шланга (м)	64
Максимальная температура материала (°C)	88
Максимальное рабочее давление (МПа)	17.2
Максимальное рабочее давление (бар)	172
Максимальное рабочее давление	17200

(кПа)	
Максимальное соотношение смешивания	1:1
Максимальный расход (л/мин)	3.79
Материал смачиваемой детали	Алюминий, Нержавеющая сталь, Оцинкованная углеродистая сталь, Латунь, Карбид, Хром, Химические инертные уплотнительные кольца, Фторопласт, Сверхвысокомолекулярный полиэтилен (СВМП)



[Дозатор Reactor E-XP1, пистолет Fusion AP, подогреваемый шланг с защитной оплеткой, 10 кВт, 230 В, 1 фаза](#)

AP9024



Дозаторная установка Reactor E-XP1, пистолет Fusion PC, подогреваемый шланг с защитной оплеткой, 10 кВт, 230 В, 1 фаза

FP9024



Дозаторная установка Reactor E-XP1, пистолет Fusion PC, подогреваемый шланг с защитной оплеткой, 10 кВт, 230 В, 3 фазы

FP9033



Дозаторная установка Reactor E-XP1, пистолет Probler P2, шланг с подогревом с защитной оплеткой, 10 кВт, 230 В, 1 фаза

P29024



Дозаторная установка Reactor E-XP1, пистолет Probler P2, шланг с подогревом с защитной оплеткой, 10 кВт, 230 В, 3 фазы

P29033



Дозаторная установка Reactor E-XP1, пистолет Probler P2, шланг с подогревом с защитной оплеткой, 10 кВт, 400 В, 3 фазы

P29029



Комплект Reactor E-XP1, пистолет Fusion AP, шланг с защитной оплеткой с подогревом, 10 кВт, 230 В, 3 фазы

AP9033



Комплект Reactor E-XP1, пистолет Fusion AP, шланг с защитной оплеткой с подогревом, 10 кВт, 400 В, 3 фазы

AP9029



Комплект Reactor E-XP1, пистолет Fusion AP, шланг с защитной оплеткой с подогревом, 10 кВт, 400 В, 3 фазы

FP9029

Дозатор Graco Reactor E-XP1 предназначен для подготовки и распыления полимочевинных и других покрытий, которые требуют применения высокого давления. Гибридные нагреватели и подогреваемый шланг доводят материалы до правильной вязкости перед распылением. Быстроразборные нижние части насосов для простого технического обслуживания, легкие в использовании элементы управления и прочная переносная конструкция делают Reactor предпочтительным выбором для нанесения покрытий.

Для нанесения полимочевинных покрытий — наносит до 3,8 л (1 галлон) в минуту

- Мощный гибридный нагреватель обеспечивает 10 200 Вт мощности для быстрого предварительного подогрева материала
- Цифровая система контроля температуры и уровня давления
- **Платы управления нагревателем**
 - Высоконадежный модульный нагреватель
 - Уменьшение времени простоев
- **Система нагрева шланга**
 - Не требует переключения отпаек обмотки трансформатора
- Трансформатор подогрева шланга, не требующий настройки выводов

Спецификация

[Конвертировать в имперские ед. изм.](#)

Включает	Дозатор, Пистолет Fusion PC, Шланг с подогревом с защитной оплеткой, Шланг-поводок с подогревом, Комплект камеры смешивания
Длина шланга (м)	15, 3
Источник питания	С электроприводом
Макс. расход (куб. см/мин)	3790
Максимальная температура материала (°C)	88
Максимальное рабочее давление (МПа)	17.2
Максимальное рабочее давление (бар)	172
Максимальное рабочее давление (кПа)	17200
Максимальное соотношение смешивания	1:1

Максимальный расход (л/мин)	3.8
Масса (кг)	155
Материал смачиваемой детали	Алюминий, Нержавеющая сталь, Оцинкованная углеродистая сталь, Латунь, Карбид, Хром, Химически стойкие уплотнительные кольца, Фторопласт, Сверхвысокомолекулярный полиэтилен (СВМП)
Нанесение материала	Полимочевина
Номинальная мощность (Вт)	10200
Номинальная мощность (кВт)	10.2
Номинальная мощность (л. с.)	13.68
Область применения	Защитные покрытия
Подходящий материал	Многокомпонентные материалы
Полная высота (мм)	1168
Полная высота (см)	116.8
Полная глубина (мм)	838
Полная глубина (см)	83.8

Полная ширина (мм)	787
Полная ширина (см)	78.7
Размер впускного отверстия для компонента А (мм)	12.7
Размер впускного отверстия для компонента В (мм)	#10
Размер впускного отверстия для материала (мм)	19.05
Размер впускного отверстия для материала (см)	1.905
Размер выпускного отверстия для компонента В (мм)	15.875
Расположение резьбы впускного отверстия для материала	Внутренняя резьба
Тип	Дозаторная установка
Тип аппликатора	Ручного типа
Тип компонента	Двухкомпонентного типа
Тип краскораспылителя	Fusion PC
Тип продукта	Многокомпонентного типа

Тип промывки	Растворитель
Тип резьбы впускного отверстия для компонента В	JIC
Тип резьбы впускного отверстия для материала	NPT
Тип резьбы компонента А	JIC
Тип создания давления	Низкое давление
Уровень звукового давления (дБ (А))	70,2
Уровень звуковой мощности (дБ (А))	80
Фаза	3
Частота (Гц)	50/60

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93