

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://graco.nt-rt.ru> || gqc@nt-rt.ru

Reactor E-XP2

При нанесении быстро отверждающихся полимочевинных покрытий вы можете положиться на дозатор Reactor 2 E-XP2. Поскольку это дозатор серии Reactor 2, он предлагает усовершенствования программного и аппаратного обеспечения для повышения производительности распыления, а также технологии, которые в итоге увеличивают вашу прибыль. Дозатор Reactor 2 E-XP2 рассчитан на обработку и распыление полимочевинных и других покрытий, которые требуют применения высокого давления.





Технология нового поколения в нанесении быстро отверждающихся полимочевинных покрытий

- Гибридные нагреватели и шланги с подогревом доводят материалы до правильной вязкости перед смешиванием
- Быстроразборные нижние блоки насосов для простого технического обслуживания, простые в использовании элементы управления и прочная конструкция
- Разработаны для распыления полимочевинных и других покрытий под высоким давлением
- Быстрый и легкий поиск и устранение неисправностей благодаря QR-кодам
- Возможность сохранения и загрузки данных на USB-накопитель



Reactor 2 E-XP2 – дозаторная установка с пистолетом-распылителем P2

PH2012

При нанесении быстроотвердевающих полимочевинных покрытий вы можете положиться на дозатор Reactor 2 E-XP2. Поскольку это дозатор серии Reactor 2, он предлагает усовершенствования программного и аппаратного обеспечения для повышения производительности распыления, а также технологии, которые в итоге увеличивают вашу прибыль. Дозатор Reactor 2 E-XP2 рассчитан на обработку и распыление полимочевинных и других покрытий, которые требуют применения высокого давления. Гибридные нагреватели и подогреваемый шланг доводят материалы до правильной вязкости перед распылением. Быстроразборные нижние части насосов для простого технического обслуживания, удобные элементы управления и прочная переносная конструкция делают Reactor предпочтительным выбором для нанесения покрытий.

Технология следующего поколения для нанесения полимочевинных покрытий.

- **Reactor 2 E-XP2 обладает следующими преимуществами:**
 - Компактные габариты – больше пространства в разбрызгивающем устройстве.
 - Эргономичная конструкция – простое обслуживание
 - Модули расширенного управления
 - Значительное улучшение производительности по сравнению с традиционными электрическими системами Reactor
 - Быстрый и легкий поиск и устранение неисправностей благодаря QR-кодам
- **Усовершенствованная система управления**
 - Отслеживание, контроль и сохранение данных проекта.
 - Возможность сохранения и загрузки данных на USB-накопитель
 - Хранение до 24 химических рецептов.
 - Индикаторы уровня заполнения баков с материалом
- **Быстрый и легкий поиск и устранение неисправностей благодаря ярлыкам QR-кодов.**
 - Сокращение времени простоя.
- Легкодоступные, удобно размещенные электронные компоненты.
- **Модули расширенного управления**
 - Регулирование колебаний мощности.
- **Одноразовое устройство защиты от перенапряжения**
 - Используется для защиты электронных компонентов системы от скачков напряжения
- Плавное, однородное распыление – аналогично гидравлическим системам
- **Трехлетняя гарантия**
 - Распространяется на модуль дисплея, модули управления и электродвигатель
 - Одно из лучших решений в отрасли.

Спецификация

[Конвертировать в имперские ед. изм.](#)

Включает	Дозатор, Пистолет Probler P2, Шланг с подогревом с защитной оплеткой, Шланг-поводок с подогревом
Длина шланга (м)	15.24, 3.048
Источник питания	Электрический
Макс. расход (куб. см/мин)	7570
Максимальная температура	88

материала (°C)	
Максимальное соотношение смешивания	1:1
Максимальный расход (л/мин)	7.57
Материал смачиваемой детали	Алюминий, Нержавеющая сталь, Оцинкованная углеродистая сталь, Латунь, Карбид, Хром, Химические инертные уплотнительные кольца, Фторопласт, Сверхвысокомолекулярный полиэтилен (СВМП)
Нанесение материала	Полимочевина
Номинальная мощность (Вт)	15300



[Дозатор 2 E-XP2 Elite, пистолет Probler P2, шланг с подогревом с Xtreme-Wrap, 230/400 В](#)

P22112

Спецификация

[Конвертировать в имперские ед. изм.](#)

Включает

Дозатор, пистолет Probler P2, шланг с подогревом с Xtreme-Wrap, Шланг-поводок с подогревом, Graco Insite,

Датчики на впуске материала

Длина шланга (м)

15, 3

Источник питания

С электроприводом

Макс. расход (куб. см/мин)

7570Максимальная температура
материала (°C)**88**Максимальное рабочее давление
(МПа)**24.1**Максимальное рабочее давление
(бар)**241**Максимальное рабочее давление
(кПа)**24100**Максимальное соотношение
смешивания**1:1**

Максимальный расход (л/мин)

7.6



Дозатор Reactor 2 E-XP2

272012

Спецификация

Конвертировать в имперские ед. изм.

Длина шланга (м)	15, 3
Источник питания	С электроприводом
Макс. расход (куб. см/мин)	7570
Максимальная длина шланга (м)	94.5
Максимальная температура материала (°C)	88
Максимальное рабочее давление (МПа)	24.1
Максимальное рабочее давление (бар)	241
Максимальное рабочее давление (кПа)	24100

Максимальное соотношение
смешивания

1:1

Максимальный расход (л/мин)

7.57



Дозатор Reactor 2 E-XP2 Elite

272112

Спецификация

Конвертировать в имперские ед. изм.

Источник питания

С электроприводом

Макс. расход (куб. см/мин)

7570

Максимальная длина шланга (м)

94.5

Максимальная температура
материала (°C)

88

Максимальное рабочее давление
(МПа)

24.1

Максимальное рабочее давление
(бар)

241

Максимальное рабочее давление (кПа)	24100
Максимальное соотношение смешивания	1:1
Максимальный расход (л/мин)	7.57
Материал смачиваемой детали	Алюминий, Нержавеющая сталь, Оцинкованная углеродистая сталь, Латунь, Карбид, Хром, Химически стойкие уплотнительные кольца, Фторопласт, Сверхвысокомолекулярный полиэтилен (СВМП)



Дозатор Reactor 2 E-XP2 Elite, пистолет Fusion AP, шланг с подогревом с Xtreme-Wrap, 230/400 В

АН2112

Спецификация

Конвертировать в имперские ед. изм.

Включает	Дозатор, пистолет Fusion AP, шланг с подогревом с защитной оплеткой Xtreme-Wrap, Шланг-поводок с подогревом, Graco Insite, Датчики на впуске материала
Длина шланга (м)	15.24, 3.048

Источник питания	Электрический
Макс. расход (куб. см/мин)	7570
Максимальная температура материала (°C)	88
Максимальное соотношение смешивания	1:1
Максимальный расход (л/мин)	7.57
Материал смачиваемой детали	Алюминий, Нержавеющая сталь, Оцинкованная углеродистая сталь, Латунь, Карбид, Хром, Химические инертные уплотнительные кольца, Фторопласт, Сверхвысокомолекулярный полиэтилен (СВМП)
Нанесение материала	Полимочевина
Область применения	Защитные покрытия



[Дозатор Reactor 2 E-XP2 Elite, пистолет Fusion PC, шланг с подогревом с защитной оплеткой Xtreme-Wrap, 230/400 В](#)

FH2112



Дозатор Reactor 2 E-XP2, пистолет Fusion CS, шланг с подогревом с защитной оплеткой, 230/400 В

АН2012



Дозатор Reactor 2 E-XP2, пистолет Fusion PC, шланг с подогревом с Xtreme-Wrap, 230/400 В

АР2012



Дозатор Reactor 2 E-XP2, пистолет Fusion PC, шланг с подогревом с Xtreme-Wrap, 230/400 В

FP2012



Дозаторная установка 2 E-XP2 Elite, пистолет Probler P2, шланг с подогревом с Xtreme-Wrap, 230/400 В

PH2112



Дозаторная установка Reactor 2 E-XP2 Elite, пистолет Fusion AP, шланг с подогревом с защитной оплеткой Xtreme-Wrap, 230/400 В

AP2112



Дозаторная установка Reactor 2 E-XP2 Elite, пистолет Fusion PC, шланг с подогревом с защитной оплеткой Xtreme-Wrap, 230/400 В

FP2112



Дозаторная установка Reactor 2 E-XP2, краскораспылитель Probler P2, шланг с подогревом с защитной оплеткой, 230/400 В

P22012



Дозаторная установка Reactor 2 E-XP2, пистолет Fusion CS, шланг с подогревом с защитной оплеткой, 230/400 В

FH2012

Спецификация

Конвертировать в имперские ед. изм.

Включает	Дозатор, Пистолет Fusion PC, Шланг с подогревом с защитной оплеткой, Шланг-поводок с подогревом
Длина шланга (м)	15.24, 3.048
Источник питания	С электроприводом
Макс. расход (куб. см/мин)	7570

Максимальная температура материала (°C)	88
Максимальное соотношение смешивания	1:1
Максимальный расход (л/мин)	7.57
Материал смачиваемой детали	Алюминий, Нержавеющая сталь, Оцинкованная углеродистая сталь, Латунь, Карбид, Хром, Химически стойкие уплотнительные кольца, Фторопласт, Сверхвысокомолекулярный полиэтилен (СВМП)
Нанесение материала	Полимоочевина
Область применения	Защитные покрытия

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93