

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://graco.nt-rt.ru> || gcq@nt-rt.ru

Reactor H-XP2

Использование гидравлического дозатора Reactor H-XP2 производства Graco для распыления повышает эффективность и обеспечивает высокий выходной объем. Идеально для применения на заводах производителей оригинального оборудования или для работы с аппликаторами для распыления больших объемов материала. Для покрытий, которые требуют применения высокого давления — наносит до 5,7 л (1,5 галлона) в минуту.



Мощная система для среднего производства для большинства сфер применения в жилом и коммерческом строительстве,

предполагающих нанесение полимочевины с высокой производительностью

- Для покрытий, которые требуют применения высокого давления — наносит до 5,7 л (1,5 галлона) в минуту.
- Надежность – прочная, износостойкая распылительная система с продолжительным сроком службы.
- Сокращение времени простоя – позволяет реже проводить техническое обслуживание.
- Увеличение ежедневной производительности – система способна выдерживать рабочие циклы очень высокой производительности



Дозатор Reactor 2 H-XP2 Elite, 15 кВт

17H162

Использование гидравлического дозатора Reactor H-XP2 производства Graco для распыления повышает эффективность и обеспечивает высокий выходной объем. Идеально для применения на заводах производителей оригинального оборудования или для работы с аппликаторами для распыления больших объемов материала.

Для покрытий, которые требуют применения высокого давления — наносит до 5,7 л (1,5 галлона) в минуту. Использование линейки гидравлических дозаторов Reactor производства компании Graco повышает эффективность и обеспечивает высокую производительность распыления. Идеально для применения на заводах производителей оригинального оборудования или для работы с аппликаторами для распыления больших объемов материала.

- **Характерные особенности гидравлической системы:**
 - Надежность - прочная и долговечная распылительная система с продолжительным сроком службы.
 - Сокращение времени простоя - Позволяет реже проводить необходимое техническое обслуживание.
 - Увеличение ежедневной производительности. Возможность осуществления рабочего цикла очень высокой производительности.
- Легкодоступные, удобно размещенные электронные компоненты.
- **Усовершенствованная система управления**
 - Отслеживание, контроль и сохранение данных проекта.
 - Возможность сохранения и загрузки данных на USB-накопитель
 - Хранение до 24 химических рецептур.

- Индикаторы уровня заполнения баков с материалом
- **Система удаленного контроля Graco InSite**
 - БЕСПЛАТНАЯ пробная версия на 6 месяцев.
 - Позволяет передавать информацию о текущем процессе работы оборудования на Ваш смартфон или компьютер в режиме реального времени
 - Для моделей в конфигурации Elite
- **Быстрый и легкий поиск и устранение неисправностей благодаря ярлыкам QR-кодов.**
 - Сокращение времени простоя.
- **Одноразовое устройство защиты от перенапряжения**
 - Используется для защиты электронных компонентов системы от скачков напряжения
- **Трехлетняя гарантия**
 - Распространяется на дисплей пользователя и модули управления.
 - Одно из лучших решений в отрасли.
- **Модели серии Elite**
 - Система Graco InSite в комплекте
 - Датчики температуры и уровня давления на входе (подключаются к системе Graco InSite)
 - Защитная оплетка Xtreme-Wrap, предназначенная для шлангов с подогревом. Поставляется при заказе комплекта

Спецификация

[Конвертировать в имперские ед. изм.](#)

Включает	Комплект Elite
Источник питания	Гидравлический
Макс. расход (куб. см/мин)	5680
Максимальная длина шланга (м)	94.5
Максимальная температура материала (°C)	88
Максимальное рабочее давление (МПа)	24.1
Максимальное рабочее давление (бар)	241

Максимальное рабочее давление (кПа)	24100
Максимальное соотношение смешивания	1:1
Максимальный расход (л/мин)	5.68



Дозатор Reactor 2 H-XP2, 15 кВт

17H062

Спецификация

[Конвертировать в имперские ед. изм.](#)

Источник питания	Гидравлического типа
Макс. расход (куб. см/мин)	5680
Максимальная длина шланга (м)	94.5
Максимальная температура материала (°C)	88

Максимальное рабочее давление (МПа)	24.1
Максимальное рабочее давление (бар)	241
Максимальное рабочее давление (кПа)	24100
Максимальное соотношение смешивания	1:1
Максимальный расход (л/мин)	5.68
Материал смачиваемой детали	Алюминий, Латунь, Хром, Фторэластомер, Фторопласт, Нержавеющая сталь, Сверхвысокомолекулярный полиэтилен (СВМП), Оцинкованная углеродистая сталь
Нанесение материала	Полимочевина
Номинальная мощность (Вт)	15000
Номинальная мощность (кВт)	15
Номинальная мощность (л. с.)	20.11
Область применения	Защитные покрытия
Подходящий материал	Многокомпонентные материалы

Полная высота (мм)	1608
Полная высота (см)	160.8
Полная глубина (мм)	530
Полная глубина (см)	53
Полная ширина (мм)	837
Полная ширина (см)	83.7
Размер впускного отверстия для смолы (мм)	19.05
Размер впускного отверстия для смолы (см)	1.905
Расположение резьбы впускного отверстия для смолы	Внутренняя резьба
Тип	Система дозирования
Тип аппликатора	Ручного типа
Тип компонента	Двухкомпонентного типа
Тип продукта	Многокомпонентного типа
Тип промывки	Растворитель

Тип резьбы впускного отверстия для смолы	NPT
Тип создания давления	Высокое давление
Уровень звукового давления (дБ (А))	82.6
Частота (Гц)	50/60



[Дозаторная установка Reactor 2 H-XP2 Elite, пистолет Fusion PC, шланг с подогревом с защитной оплеткой, 15 кВт, 230/400 В](#)

FNH062

Спецификация

[Конвертировать в имперские ед. изм.](#)

Включает	Дозатор, Пистолет Fusion PC, Шланг с подогревом с защитной оплеткой, Шланг-поводок с подогревом
Длина шланга (м)	15.24, 3.048
Источник питания	Гидравлического типа

Макс. расход (куб. см/мин)	4730
Максимальная температура материала (°C)	88
Максимальное соотношение смешивания	1:1
Максимальный расход (л/мин)	4.73
Материал смачиваемой детали	Алюминий, Латунь, Хром, Фторэластомер, Фторопласт, Нержавеющая сталь, Сверхвысокомолекулярный полиэтилен (СВМП), Оцинкованная углеродистая сталь
Нанесение материала	Полимочевина
Номинальная мощность (Вт)	15000
Номинальная мощность (кВт)	15
Номинальная мощность (л. с.)	20.11
Область применения	Защитные покрытия
Подходящий материал	Многокомпонентные материалы
Полная высота (мм)	1608
Полная высота (см)	160.8

Полная глубина (мм)	530
Полная глубина (см)	53
Полная ширина (мм)	837
Полная ширина (см)	83.7
Тип	Дозаторная установка
Тип аппликатора	Ручного типа
Тип компонента	Двухкомпонентного типа
Тип краскораспылителя	Fusion PC
Тип продукта	Многокомпонентного типа
Тип промывки	Растворитель
Тип создания давления	Высокое давление
Уровень звукового давления (дБ (А))	82,6
Фаза	1, 3
Частота (Гц)	50/60



Дозаторная установка Reactor 2 H-XP2 Elite, пистолет Fusion PC, шланг с подогревом, 15 кВт, 230/400 В

FRH162

Спецификация

Конвертировать в имперские ед. изм.

Включает	Пистолет Fusion PC, Шланг с подогревом с Xtreme-Wrap, Шланг с подогревом, Комплект Elite
Длина шланга (м)	15, 3
Источник питания	Гидравлического типа
Макс. расход (куб. см/мин)	5680
Максимальная температура материала (°C)	88
Максимальное рабочее давление (МПа)	24.1
Максимальное рабочее давление (бар)	241

Максимальное рабочее давление (кПа)	24100
Максимальное соотношение смешивания	1:1
Максимальный расход (л/мин)	5.7
Масса (кг)	252
Материал смачиваемой детали	Алюминий, Латунь, Хром, Фторэластомер, Фторопласт, Нержавеющая сталь, Сверхвысокомолекулярный полиэтилен (СВМП), Оцинкованная углеродистая сталь
Нанесение материала	Полимочевина
Номинальная мощность (Вт)	15000
Номинальная мощность (кВт)	15
Номинальная мощность (л. с.)	20.11
Область применения	Защитные покрытия
Подходящий материал	Многокомпонентные материалы
Полная высота (мм)	1608
Полная высота (см)	160.8

Полная глубина (мм)	530
Полная глубина (см)	53
Полная ширина (мм)	837
Полная ширина (см)	83.7
Размер впускного отверстия для смолы (мм)	19.0652
Размер впускного отверстия для смолы (см)	1.905
Тип	Дозаторная установка
Тип аппликатора	Ручного типа
Тип компонента	Двухкомпонентного типа
Тип краскораспылителя	Fusion PC
Тип продукта	Многокомпонентного типа
Тип промывки	Растворитель
Тип создания давления	Высокое давление
Уровень звукового давления (дБ (А))	82,6

Фаза	1, 3
Частота (Гц)	50/60



Дозаторная установка Reactor 2 H-XP2 Elite, пистолет Probler P2, (5) шлангов с подогревом с защитной оплеткой, 15 кВт, 230/400 В

PНН062



Дозаторная установка Reactor 2 H-XP2 Elite, пистолет Probler P2, шланг с подогревом, 15 кВт, 230/400 В

P2H162



Дозаторная установка Reactor 2 H-XP2, пистолет Fusion AP, шланг с подогревом, 15 кВт, 230/400 В

APH062



Дозаторная установка Reactor 2 H-XP2, пистолет Fusion AP, шланг с подогревом, 15 кВт, 230/400 В

FPH062



Дозаторная установка Reactor 2 H-XP2, пистолет Fusion PC, шланг с подогревом с защитной оплеткой, датчики на впуске материала, 15 ...

FHH162



Дозаторная установка Reactor 2 H-XP2, пистолет Probler P2, шланг с подогревом, 15 кВт, 230/400 В

P2H062



Комплект дозатора Reactor 2 H-XP2 Elite, пистолет Fusion AP, шланг с подогревом с защитной оплеткой, 15 кВт, 230/400 В

АНН062



Комплект дозатора Reactor 2 H-XP2 Elite, пистолет Fusion AP, шланг с подогревом, 15 кВт, 230/400 В

APH162



Комплект дозатора Reactor 2 H-XP2, пистолет Fusion AP, шланг с подогревом с защитной оплеткой, датчики на впуске материала, 15 кВт...

АНН162



Комплект дозатора Reactor 2 H-XP2, пистолет Probler P2, (5) шлангов с подогревом с защитной оплеткой, датчики на впуске материала,...

РНН162

Использование гидравлического дозатора Reactor H-XP2 производства Graco для распыления повышает эффективность и обеспечивает высокий выходной объем. Идеально для применения на заводах производителей оригинального оборудования или для работы с аппликаторами для распыления больших объемов материала.

Для покрытий, которые требуют применения высокого давления — наносит до 5,7 л (1,5 галлона) в минуту. Использование линейки гидравлических дозаторов Reactor производства компании Graco повышает эффективность и обеспечивает высокую производительность распыления. Идеально для применения на заводах производителей оригинального оборудования или для работы с аппликаторами для распыления больших объемов материала.

- **Характерные особенности гидравлической системы:**
 - Надежность - прочная и долговечная распылительная система с продолжительным сроком службы.
 - Сокращение времени простоя - Позволяет реже проводить необходимое техническое обслуживание.
 - Увеличение ежедневной производительности. Возможность осуществления рабочего цикла очень высокой производительности.

- Легкодоступные, удобно размещенные электронные компоненты.
- **Усовершенствованная система управления**
 - Отслеживание, контроль и сохранение данных проекта.
 - Возможность сохранения и загрузки данных на USB-накопитель
 - Хранение до 24 химических рецептов.
 - Индикаторы уровня заполнения баков с материалом
- **Система удаленного контроля Graco InSite**
 - БЕСПЛАТНАЯ пробная версия на 6 месяцев.
 - Позволяет передавать информацию о текущем процессе работы оборудования на Ваш смартфон или компьютер в режиме реального времени
 - Для моделей в конфигурации Elite
- **Быстрый и легкий поиск и устранение неисправностей благодаря ярлыкам QR-кодов.**
 - Сокращение времени простоя.
- **Одноразовое устройство защиты от перенапряжения**
 - Используется для защиты электронных компонентов системы от скачков напряжения
- **Трехлетняя гарантия**
 - Распространяется на дисплей пользователя и модули управления.
 - Одно из лучших решений в отрасли.
- **Модели серии Elite**
 - Система Graco InSite в комплекте
 - Датчики температуры и уровня давления на входе (подключаются к системе Graco InSite)
 - Защитная оплетка Xtreme-Wrap, предназначенная для шлангов с подогревом. Поставляется при заказе комплекта

Спецификация

[Конвертировать в имперские ед. изм.](#)

Включает	Дозатор, пистолет Probler P2, шланг с подогревом с защитной оплеткой, Шланг-поводок с подогревом, Graco Insite, Датчики на впуске материала
Длина шланга (м)	15.24, 3.048
Источник питания	Гидравлический
Макс. расход (куб. см/мин)	4730
Максимальная температура материала (°C)	88

Максимальное соотношение смешивания	1:1
Максимальный расход (л/мин)	4.73
Материал смачиваемой детали	Алюминий, Латунь, Хром, Фторэластомер, Фторопласт, Нержавеющая сталь, Сверхвысокомолекулярный полиэтилен (СВМП), Оцинкованная углеродистая сталь
Нанесение материала	Полимочевина
Номинальная мощность (Вт)	15000
Номинальная мощность (кВт)	15
Номинальная мощность (л. с.)	20.11
Область применения	Защитные покрытия
Подходящий материал	Многокомпонентные материалы
Полная высота (мм)	1608
Полная высота (см)	160.8
Полная глубина (мм)	530
Полная глубина (см)	53

Полная ширина (мм)	837
Полная ширина (см)	83.7
Тип	Дозирующий агрегат
Тип аппликатора	Ручной
Тип компонента	Двухкомпонентные материалы
Тип краскораспылителя	Probler P2
Тип продукта	Многокомпонентный
Тип промывки	Растворитель
Тип создания давления	Высокое давление
Уровень звукового давления (дБ (А))	82.6
Фаза	1, 3
Частота (Гц)	50/60

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93