

Сопла для безвоздушного и комбинированного методов распыления

Компания GRACO предлагает широкий ассортимент высококачественных сопел для различных областей применения. Стандартные, FF и самоочистные сопла имеют вольфрамово-карбидный сердечник, что обеспечивает их долгий срок службы. Шлифовка отверстия сопел осуществляется при помощи алмазного диска, что, в свою очередь, позволяет получать четкий окрасочный отпечаток с плавными границами.

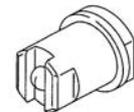
Сопла для безвоздушного метода распыления

Стандартные сопла (163-xxx, каталожный номер.) 5000 psi (345 бар)
Стандартные сопла для безвоздушного метода распыления компании Graco подходят к большинству распылителей, разработанных для применения данной технологии. Производителем предоставлен широкий ассортимент сопел, обеспечивающих всевозможную ширину и скорость подачи материала.



Стандартное сопло
163-xxx,
каталожный номер.
соплодержатели см. на
стр. 23-8

FF сопла (предназначены для финишной обработки) (163-xxx, каталожный номер.) 3000 psi (210 бар)
FF-сопло состоит из двух сопел. При помощи первого сопла, осуществляется предварительное распыление, после чего измельченный материал поступает во второе сопло. Применение данной технологии обеспечивает формирование мельчайших фракций материала, распыляемого на поверхность обрабатываемого изделия, что, в свою очередь, делает возможным получение четкого окрасочного отпечатка. FF-сопла используются в случае необходимости проведения высококачественных окрасочных работ, данный тип сопел незаменим в мебельной и кожевенной промышленности, а также при покраске автомобилей. Сопла данной серии подходят для большинства распылителей, применяемых для безвоздушной технологии распыления. **(только для распылителей Silver)**



FF- сопло 163-xxx, каталожный номер.
165 397 соплодержатель
164 769 с ПТФЭ шайбой
соплодержатели см. на стр. 23-8

Реверсивные сопла RAC

1. Реверсивные сопла RAC V:

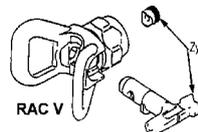
Новая модель 262-xxx- (предыдущая модель 286-xxx) (черный)
LL5-xxx - (желтый) / LineLazer
TMX-xxx - / фильтр

В распылителях RAC V установлено быстросменное сопло, которое также применяется для установки металлического или пластикового седла. which also functions as a tool to install the metal or plastic seat. Распылитель RAC V обладает специальным дизайном, обеспечивающим образование четкого окрасочного отпечатка, а также предотвращающим попадание материала на соплодержатель. Все металлические детали произведены из нержавеющей стали и имеют антикоррозионное покрытие. Заблокированное сопло может быть повернуто на 180° при помощи стреловидной рукоятки. Распылители данной серии обладают минимальным временем готовности к осуществлению процесса распыления.

Максимальное рабочее давление 280 бар.

Цвет соплодержателя (распылитель RAC V): Оранжевый

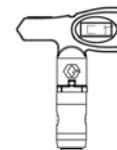
Каталожный № 243 161 без сопла, резьба 7/8"-14 UNC (f)
Каталожный № 243 470 без сопла, резьба M18 x1 (f)
Каталожный № 243 263 без сопла, резьба 11/16" (f)
Каталожный № 243 789 без сопла, резьба M18 x 1,5(f)



RAC V
комплект 243 281
5x седел 195 558
5x уплотнителей 115 524

Реверсивное сопло RAC X:

Новинка!	FFT-xxx	-	FF(финишная обработка)	(зеленый)	} G15/G40
	LTX-xxx	-	Латекс	(синий)	
	WA-12xx	-	широкий	(синий)	AA
	FFA-xxx	-	FF(финишная обработка)	(зеленый) 0,008" – 0,014"	}
РАА-xxx	-	профессионал	(синий) 0,015" – 0,025"		
HDA-xxx	-	HD и текстурн. покрытия	(коричн.) 0,027" – 0,071"		



Данные сопла не подходят для RAC V !!!

Сопла изготовлены из карбида вольфрама. **Максимальное рабочее давление 280 бар**

Цвет соплодержателя (распылитель RAC X): Синий

Каталожный номер 246 215 без сопла, резьба 7/8"- 14 UNC (f)
Каталожный номер 246 437 без сопла, резьба 11/16" (f)
Каталожный номер 246 770 без сопла, резьба M18 x 1 (f)
Каталожный номер 288 465 без сопла, резьба 1-1/4" 18UNF-2B, для G40 AA



RAC X
комплект 246 453
5x седел 15A 981
5x уплотнителей 15A 978

RAC X (растворитель)

комплект 248 936
5x седел 15A 981
5x уплотнителей 15E 557

2. Реверсивное сопло XHD:

NEW

XHD-xxx - HD RAC (серый)

Цвет соплодержателя XHD001 (предыдущая модель GHD – RAC) : серый

Каталожный номер XHD 001, без сопла, резьба 7/8" – 14 UNC (f)
Новые и предыдущие модели сопел и соплодержателей полностью совместимы!!!



XHD
комплет XHD010
седло (5 шт) 15K 880*
5 уплотнителей 15R 420*
*не продается отдельно

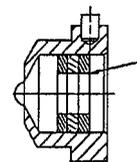
Максимальное рабочее давление = 500 бар

Специальные сопла для безвоздушного метода распыления

- 1. RAC FF сопла с функцией реверсивной очистки (FFT-xxx) !!!**
Сопла аналогичные 163 xxx, с функцией реверсивной очистки.
Используются с реверсивными распылителями RAC X
- 2. Сопла для безвоздушного распыления RAC LineLazer (LL5-xxx)**
Используются с реверсивными распылителями RAC V (243 161)
- 3. Регулируемые сопла для безвоздушного распыления**
- 4. Автоматические сопла для безвоздушного распыления (GG0-xxx)**
Для роботизированных (Robot) и автоматических систем. Стандартные сопла с каталожным номером No. GGO-XXX имеют различные модификации, обеспечивающие возможность получения окрасочного отпечатка разной ширины. При помощи стандартного сопла, такого как 163217, возможно получение окрасочного отпечатка шириной 100-150 мм на расстоянии 300 мм между распылителем и поверхностью. Автоматическое сопло для безвоздушного распыления, GGO217, позволяет получить окрасочный отпечаток шириной 100-115 мм на расстоянии 300 мм.
См. руководство пользователя 308813 для ознакомления с доступным ассортиментом распылителей и сопел GGOXXX (безвоздушный метод распыления).

Сопла для безвоздушного и комбинированного методов распыления (AA)

- 1. AAM-xxx - FF сопла (финишная обработка)**
FF сопла предназначены для проведения высококачественной финишной обработки поверхности. Данный тип сопел является незаменимым в деревообрабатывающей промышленности. Применение FF-сопел позволяет получать гладкие покрытия высочайшего качества.



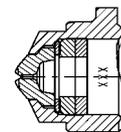
уплотнитель
No. 183 616
(СВМПЭ)
Сетчатый
фильтр
241 804

AAP-xxx

Для распылителей **G15** подходят сопла размером 0,021" 0,53 мм
Для распылителей **G40** и **G40-автомат** подходят сопла всех размеров.

- 2. AAF сопла (финишная обработка)**
AAF сопла подходят как для распылителей с ручным методом управления **G15/G40**, так и для автоматических распылителей **G40**. Распылители для комбинированного метода распыления (руководство пользователя 3A0 149)
Рекомендованы для финишной обработке поверхностей при низком давлении. AAF сопла подходят для распыления разжижаемых материалов, в том числе лаков.
Заказ необходимого сопла осуществляется согласно выбранному каталожному номеру (AAFxxx).

- 3. Промышленные сопла GG4-xxx (новая модель -AAM-xxx)**
FF сопло, для распыления материалов с высоким содержанием твердых частиц.
(GG4 применяется с распылителями Alpha Plus AA).



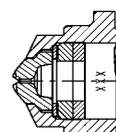
AAM-xxx

примечание: GG4-xxx подходит для новых распылителей G15-G40 (AAM-xxx)

- 4. Сопла AA RAC V 262-xxx (новая модель- 286-xxx, предыдущая - 242-xxx)**
AA Reverse – A – Clean (RAC) сопла с функцией быстрой очистки.
Обеспечивают минимальное время нахождения оборудования в нерабочем состоянии, вызванном засорением сопла.
Подходят для распылителей: Contractor / FTX
Примечания: 262-xxx RAC V
286-xxx RAC V (США)
242-xxx RAC V (предыдущая модель)

- 5. Стандартные сопла AAP-xxx**
(предыдущая модель- GG5-xxx)
Предназначены для высококачественной автоматической финишной обработки поверхностей.

- 6. Сопла для электростатического комбинированного и безвоздушного методов распыления (GG3-xxx)**
Для AA200HS и Pro AA 4500
Для распылителей Pro Xs, см. 309 419



уплотнитель
183 616
(СВМПЭ)
< Ø 0,013"
сетчатый фильтр
241 804

AAP-xxx

Многофункциональные сопла для безвоздушного метода распыления

Стандартные, XHD и RAC V сопла для безвоздушного метода распыления (163-xxx, XHD-xxx, 262-xxx)													
Обозначение сопла согласно DIN 24375	Расход материала л/мин. * маловязкие материалы ** материалы высокой вязкости	Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности	+ Стандартное плоское сопло (безвоздушный метод распыления) No.163 xxx	+ цилиндрическое сопло XHD RAC No. XHD xxx	+ цилиндрическое сопло RAC V No. 262 xxx	Обозначение сопла согласно DIN 24375	Расход материала л/мин. * маловязкие материалы ** материалы высокой вязкости	Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности	+ Стандартное плоское сопло (безвоздушный метод распыления) No.163 xxx	+ цилиндрическое сопло XHD RAC No. XHD xxx	+ цилиндрическое сопло RAC V No. 262 xxx		
												0.18 mm .007"	0.23 mm .009"
010018	0.189	50-100	163-107	XHD-107	---	100538	1.741	50-100	163-121	XHD-121	262-121		
020018		100-150	163-207	---	262-207	020053		100-150	163-221	XHD-221	262-221		
030018		150-200	163-307	XHD-307	262-307	030053		150-200	163-321	XHD-321	262-321		
040018		200-250	---	---	---	040053		200-250	163-421	XHD-421	262-421		
010023	0.303	50-100	163-109	XHD-109	262-109	050053	2.082	250-300	163-521	XHD-521	262-521		
020023		100-150	163-209	XHD-209	262-209	060053		300-350	163-621	XHD-621	262-621		
030023		150-200	163-309	XHD-309	262-309	070053		350-400	163-721	XHD-721	262-721		
040023		200-250	163-409	XHD-409	262-409	080053		400-450	163-821	XHD-821	262-821		
050023		250-300	163-509	XHD-509	262-509	090053		450-500	163-921	---	---		
060023		300-350	163-609	XHD-609	262-609								
010028	0.454	50-100	163-111	XHD-111	262-111	020058	2.498	100-150	163-223	---	262-223		
020028		100-150	163-211	XHD-211	262-211	030058		150-200	163-323	XHD-323	262-323		
030028		150-200	163-311	XHD-311	262-311	040058		200-250	163-423	XHD-423	262-423		
040028		200-250	163-411	XHD-411	262-411	050058		250-300	163-523	XHD-523	262-523		
050028		250-300	163-511	XHD-511	262-511	060058		300-350	163-623	XHD-623	262-623		
060028		300-350	163-611	XHD-611	262-611	070058		350-400	163-723	XHD-723	262-723		
070028		350-400	163-711	XHD-711	---	080058		400-450	163-823	XHD-823	---		
		400-450	163-811	XHD-811	---	090058		450-500	163-923	XHD-923	---		
010033	0.643	50-100	163-113	XHD-113	262-113	020063	2.914	100-150	163-225	XHD-225	262-225		
020033		100-150	163-213	XHD-213	262-213	030063		150-200	163-325	XHD-325	262-325		
030033		150-200	163-313	XHD-313	262-313	040063		200-250	163-425	XHD-425	262-425		
040033		200-250	163-413	XHD-413	262-413	050063		250-300	163-525	XHD-525	262-525		
050033		250-300	163-513	XHD-513	262-513	060063		300-350	163-625	XHD-625	262-625		
060033		300-350	163-613	XHD-613	262-613	070063		350-400	163-725	XHD-725	262-725		
070033		350-400	163-713	XHD-713	---	080063		400-450	163-825	XHD-825	---		
080033		400-450	163-813	XHD-813	---	090063		450-500	163-925	---	---		
010038		0.871	50-100	163-115	XHD-115	262-115		020068	3.331	100-150	163-227	XHD-227	---
020038			100-150	163-215	XHD-215	262-215		030068		150-200	163-327	XHD-327	262-327
030038	150-200		163-315	XHD-315	262-315	040068	200-250	163-427		XHD-427	262-427		
040038	200-250		163-415	XHD-415	262-415	050068	250-300	163-527		XHD-527	262-527		
050038	250-300		163-515	XHD-515	262-515	060068	300-350	163-627		XHD-627	262-627		
060038	300-350		163-615	XHD-615	262-615	070068	350-400	163-727		XHD-727	---		
070038	350-400		163-715	XHD-715	---	080068	400-450	163-827		XHD-827	262-827		
080038	400-450		163-815	XHD-815	262-815	090033	450-500	163-927		XHD-927	---		
010043	1.136	50-100	163-117	XHD-117	---	020074	0.871	100-150	163-229	XHD-229	---		
020043		100-150	163-217	XHD-217	262-217	030074		150-200	163-329	XHD-329	262-429		
030043		150-200	163-317	XHD-317	262-317	040074		200-250	163-429	XHD-429	262-529		
040043		200-250	163-417	XHD-417	262-417	050074		250-300	163-529	XHD-529	262-629		
050043		250-300	163-517	XHD-517	262-517	060074		300-350	163-629	XHD-629	262-729		
060043		300-350	163-617	XHD-617	262-617	070074		350-400	163-729	XHD-729	---		
070043		350-400	163-717	XHD-717	---	080074		400-450	163-829	XHD-829	---		
080043		400-450	163-817	XHD-817	262-817	090074		450-500	163-929	---	---		
090043		450-500	163-917	---	262-917								
010048		1.363	50-100	163-119	XHD-119	262-119		020079	3.861	100-150	163-231	XHD-231	---
020048	100-150		163-219	XHD-219	262-219	030079	150-200	163-331		XHD-331	---		
030048	150-200		163-319	XHD-319	262-319	040079	200-250	163-431		XHD-431	262-431		
040048	200-250		163-419	XHD-419	262-419	050079	250-300	163-531		XHD-531	262-531		
050048	250-300		163-519	XHD-519	262-519	060079	300-350	163-631		XHD-631	262-631		
060048	300-350		163-619	XHD-619	262-619	070079	350-400	163-731		XHD-731	---		
070048	350-400		163-719	XHD-719	---	080079	400-450	163-831		XHD-831	262-831		
080048	400-450		163-819	XHD-819	262-819	090079	450-500	163-931		XHD-931	---		
090048	450-500		163-919	---	---								



Стандартные, XHD и RAC V сопла для безвоздушного метода распыления (163-xxx, XHD-xxx, 262-xxx)

Обозначение сопла согласно DIN 24375	Расход материала л/мин.	Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности	+ Стандартное плоское сопло (безвоздушный метод распыления) №.163 xxx	+ цилиндрическое сопло XHD RAC №. XHD xxx	+ цилиндрическое сопло RAC V №. 262 xxx	Обозначение сопла согласно DIN 24375	Расход материала л/мин.	Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности	+ Стандартное плоское сопло (безвоздушный метод распыления) №.163 xxx	+ цилиндрическое сопло XHD RAC №. XHD xxx	+ цилиндрическое сопло RAC V №. 262 xxx		
	*/ мало-вязкие мат. ** мат. высокой вязкости						*/ мало-вязкие мат. ** мат. высокой вязкости						
0.84 мм .033"		мм				1.19 мм .047"		мм					
030084	4.353	150-200	---	XHD-333	---	030119	8.970	150-200	---	XHD-347	---		
040084		200-250	163-433	XHD-433	262-433			040119	200-250	---	XHD-447	---	
050084		250-300	163-533	XHD-533	262-533			050119	250-300	163-547	XHD-547	---	
060084		300-350	163-633	XHD-633	262-633			060119	300-350	163-647	XHD-647	---	
070084		350-400	163-733	XHD-733	---			070119	350-400	---	XHD-747	---	
080084	1.363	400-450	163-833	XHD-833	262-833	080119	5.11	400-450	163-847	XHD-847	---		
090084		450-500	163-933	XHD-933	---								
0.89 мм .035"		мм				1.24 мм .049"		мм					
020089	4.958	100-150	163-235	XHD-235	262-235	040124	9.727	250-300	163-449	---	---		
030089		150-200	163-335	XHD-335	---			070124	350-400	163-749	---	---	
040089		200-250	163-435	XHD-435	262-435								
050089		250-300	163-535	XHD-535	262-535								
060089		300-350	163-635	XHD-635	262-635								
070089	1.703	350-400	163-735	XHD-735	262-735	1.30 мм .051"		мм					
080089		400-450	163-835	XHD-835	262-835	030130	10.674	150-200	163-351	XHD-351	---		
090089		450-500	163-935	XHD-935	262-935			040130	200-250	163-451	XHD-451	262-451	
					050130			250-300	163-551	XHD-551	262-551		
					060130			300-350	163-651	XHD-651	262-651		
					070130			350-400	---	XHD-751	---		
0.94 мм .037"		мм				080130	7.154	400-450	---	XHD-851	---		
030094	5.526	150-200	---	XHD-337	---	1.40 мм .055"			мм				
040094		200-250	---	XHD-437	---	030140	12.150	150-200	---	XHD-355	---		
050094		250-300	---	XHD-537	---			040140	200-250	163-455	XHD-455	262-455	
060094		300-350	---	XHD-637	---			050140	250-300	163-555	XHD-555	262-555	
070094		350-400	---	XHD-737	---			060140	300-350	163-655	XHD-655	262-655	
080094	2.082	400-450	---	XHD-837	---			070140	350-400	---	XHD-755	---	
090094		450-500	---	XHD-937	---	080140	400-450	---	XHD-855	---			
0.99 мм .039"		мм				1.45 мм .057"		мм					
010099	6.170	100-150	163-239	XHD-139	---	040145	12.772	200-250	163-457	---	---		
020099		150-200	163-339	XHD-239	---			050145	250-300	163-557	XHD-557	---	
030099		200-250	163-439	XHD-439	262-439			060145	300-350	163-657	XHD-657	---	
040099		250-300	163-539	XHD-539	---			040150	11.907	200-250	163-459	---	---
050099		300-350	163-639	XHD-639	---					060150	300-350	163-659	XHD-659
060099	350-400	---	XHD-739	---									
070099	2.536	400-450	163-839	XHD-839	---	1.50 мм .059"		мм					
080099		450-500	163-939	XHD-939	---	040155	13.626	200-250	---	XHD-461	---		
090099								050155	250-300	---	XHD-561	---	
					060155			300-350	163-661	XHD-661	---		
					070155			350-400	---	XHD-761	---		
					080155			400-450	163-861	XHD-861	---		
1.04 мм .041"		мм				1.55 мм .061"		мм					
030104	6.813	150-200	163-341	XHD-341	---	040160	15.140	200-250	163-463	---	---		
040104		200-250	163-441	XHD-441	---			050160	250-300	163-563	XHD-563	---	
050105		250-300	163-541	XHD-541	---			060160	300-350	163-663	XHD-663	---	
060104		300-350	163-641	XHD-641	---			080160	400-450	163-863	XHD-863	---	
070104		3.028	350-400	---	XHD-741			---					
080104	400-450		163-841	XHD-841	---								
090104		450-500	---	---	---								
1.09 мм .043"		мм				1.60 мм .063"		мм					
030109	7.532	150-200	---	XHD-343	---	040160	15.140	200-250	163-463	---	---		
040109		200-250	163-443	XHD-443	262-443			050160	250-300	163-563	XHD-563	---	
050109		250-300	163-543	XHD-543	262-543			060160	300-350	163-663	XHD-663	---	
060109		300-350	163-643	XHD-643	---			080160	400-450	163-863	XHD-863	---	
070109		350-400	---	XHD-743	---								
080109	3.634	400-450	---	XHD-843	---								
090109		450-500	163-943	---	---								
1.14 мм .045"		мм						мм					
040114	8.251	200-250	163-445	XHD-445	---								
050114		250-300	163-545	---	---								
060114		300-350	163-645	---	262-645								
080114		400-450	163-845	---	---								

Стандартные, XHD и RAC V сопла для безвоздушного метода распыления (163-xxx, XHD-xxx, 262-xxx)

Обозначение сопла согласно DIN 24375	Расход материала л/мин.	Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности	+ Стандартное плоское сопло (безвоздушный метод распыления) No.163 xxx	+ цилиндрическое сопло XHD RAC No. XHD xxx	+ цилиндрическое сопло RAC V No. 262 xxx	Обозначение сопла согласно DIN 24375	Расход материала л/мин.	Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности	+ Стандартное плоское сопло (безвоздушный метод распыления) No.163 xxx	+ цилиндрическое сопло XHD RAC No. XHD xxx	+ цилиндрическое сопло RAC V No. 262 xxx	
	* мало-вязкие мат.						** мат. высокой вязкости					* мало-вязкие мат.
1.65 мм .065"		мм				1.90 мм .073"		мм				
050165	17.01	250-300	163-665	---	262-665	040190		200-250		XHD-475	---	
060165		300-350				050190		250-300				XHD-575
080165		400-450				060180		300-350				XHD-675
1.70 мм .067"		мм				1.95 мм 0.077"		мм				
040170	18.9	200-250	---	XHD-467	---	040195		200-250	163-477	---	---	
050170		250-300	163-567	XHD-567	---	2.01 мм .79"		200-250	163-479	---	---	
060170		300-350	163-667	XHD-667	---	040201						
070170		350-400	---	XHD-767	---	2.06 мм .081"						
080170		400-450	163-867	XHD-867	---	040206						
1.80 мм .071"		мм					мм					
040180		250-300	163-471	XHD-471	---	200-250		XHD-481	---	---		
050180		300-350	---	XHD-571	---							
060180		350-400	163-671	XHD-671	---							
070180		400-450	---	XHD-771	---							

- В обозначении DIN с помощью первых трех цифр указывается угол распыления, а с помощью последних трех цифр - диаметр отверстия сопла в 1/100 мм.
- + четвертая цифра указывает аппроксимированный угол распыления, а последние две цифры – аппроксимированный диаметр сопла в 1/1000", например, 543 или GHD-543 имеет аппроксимированный угол распыления 50° и аппроксимированный диаметр сопла 0,043" (1,09 мм).
- * Расход материала при вязкости 250 мПа·с и давлении 122 бар.
- ** Расход материала при вязкости 56000 мПа·с и давлении 105 бар.

Максимальная сила отдачи для сопел диаметром до ,076 мм - 80 N (давление 350 бар), а для сопел с диаметром отверстия до 2 мм – макс. 190 N (давление 110 бар). Для возможности заказа дополнительных типов сопел необходимо обращаться к дистрибьюторам компании Graco.

FF сопла для безвоздушного метода распыления (163-xxx)

Обозначение сопла согласно DIN 24375	Расход материала л/мин.	Каталожный номер FF-сопел	Обозначение сопла согласно DIN 24375	Расход материала л/мин.	Каталожный номер FF-сопел	Обозначение сопла согласно DIN 24375	Расход материала л/мин.	Каталожный номер FF-сопел	Обозначение сопла согласно DIN 24375	Расход материала л/мин.	Каталожный номер FF-сопел
	Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности	
0.20 мм .008 "	0.027		0.36 мм .014"	0.719		050046	250-300	163-518	0.66 мм .026"	2.687	
010020	50-100	163-108	020038	100-150	163-214	060046	300-350	163-618	060066	300-350	6 163-626
020020	100-150	163-208	030038	150-200	163-314	070046	350-400	163-718			
040020	200-250	163-408	040038	200-250	163-416	080046	100-450	163-818			
			050038	250-300	163-516						
0.25 мм .010"	0.341		060038	300-350	163-616	0.51 мм .020"	1.552		0.76 мм .030"	3.596	
020025	100-150	163-210	070038	350-400	163-714	040051	200-250	163-420	040076	200-250	163-430
030025	150-200	163-310	080038	400-450	163-814	050051	250-300	163-520			
040025	200-250	163-410				060051	300-350	163-620			
050025	250-300	163-510				080051	350-400	163-820			
060025	300-350	163-610				0.56 мм .022"	1.893		0.81 мм .032"	4.164	
			020041	100-150	163-216	050056	250-300	163-522	020081	100-150	163-232
			030041	150-200	163-316	060056	300-350	163-622			
			040041	200-250	163-416	080056	350-400	163-822			
			050041	250-300	163-516						
0.30 мм .012"	0.53		060041	300-350	163-616	0.61 мм .024"	2.271		0.81 мм .032"	4.164	
020030	100-150	163-212	070041	350-400	163-716	060061	300-350	163-624	080081	400-450	163-832
030030	150-200	163-312	080041	400-450	163-816	080061	400-450	163-824			
040030	200-250	163-412									
050030	250-300	163-512									
060030	300-350	163-612									
070030	350-400	163-712									



Таблица выбора RAC-X сопел (1)

Подходит для RAC X и G40, не для RAC IV и RAC V,



LTX xxx "синий"

RAC X для нанесения латексных покрытий (LTX - xxx)

		Диаметр отверстия мм (дюйм)												
		0.23 (.009)	0.28 (.011)	0.33 (.013)	0.38 (.015)	0.43 (.017)	0.48 (.019)	0.53 (.021)	0.58 (.023)	0.63 (.025)	0.68 (.027)	0.74 (.029)	0.79 (.031)	0.89 (.035)
Ширина окрасочного отпечатка	мм (дюйм)													
	102-152 (4 – 6")	209	211	213	215	217	219							
	152-203 (6 – 8")	309	311	313	315	317	319	321						
	203-254 (8 – 10")		411	413	415	417	419	421	423					
	254-305 (10 – 12")		511	513	515	517	519	521	523	525	527			
	305-356 (12 – 14")				615	617	619	621	623	625	627	629	631	635
	356-406 (14 – 16")							721						
	Скорость подачи материала л/мин				.91	1.17	1.47	1.79	2.15	2.54	2.96	3.42	3.90	4.98
	Скорость подачи материала гал/мин				.24	.31	.38	.47	.57					

Вода @ 2000 psi, 138 бар

Пример: номер заказа для сопла с диаметром отверстия 0.38мм (0.015") и шириной окрасочного отпечатка 152мм (6") - LTX 315 .

RAC X (WR-12xx)



WR12 xx "blue"

		Диаметр отверстия мм (дюйм)									
		0.53 (.021)	0.58 (.023)	0.63 (.025)	0.68 (.027)	0.74 (.029)	0.79 (.031)	0.83 (.033)	0.89 (.035)	0.94 (.037)	0.99 (.039)
Ширина окрасочного отпечатка	мм (дюйм)										
	610 мм (24")	1221	1223	1225	1227	1229	1231	1233	1235	1237	1239
	Скорость подачи материала л/мин	1.79	2.15	2.54	2.96	3.42	3.90	4.42	4.98	5.56	6.18
	Скорость подачи материала гал/мин	.47	.57	.67	.77	.90	1.03	1.17	1.31	1.47	1.63

Вода @ 2000 psi, 138 бар

Пример: номер заказа для сопла с диаметром отверстия 0.68мм (0.027") и шириной окрасочного отпечатка 610мм (24") - WR1227.

RAC X для финишной обработки (FFT - xxx),

Уплотнители из материала, стойкого к воздействию растворителя 15E557

(ацеталь „delrin“) **оранжевого цвета** и седло 15A981 (316SST)

В комплект 248 936 входят: (5x 15A981 и 5x 15E557)



FFT xxx "зеленый"

		Диаметр отверстия мм (дюйм)			
		0.20 (.008)	0.25 (.010)	0.30 (.012)	0.36 (.014)
Ширина окрасочного отпечатка	мм (дюйм)				
	102-152 (4 – 6")	208	210	212	214
	152-203 (6 – 8")	308	310	312	314
	203-254 (8 – 10")		410	412	414
	279 330 (11 - 13")		510	512	514
	330 380 (13 – 15")			612	614
	Скорость подачи материала л/мин	.91	1.17	1.47	1.79
	Скорость подачи материала гал/мин	.24	.31	.38	.47

Вода @ 2000 psi, 138 бар

Пример: номер заказа для сопла с диаметром отверстия 0.25мм (0.010") и шириной окрасочного отпечатка 203мм (8") - FFT410.

Таблица выбора RAC X сопел (2)

FFA - xxx RAC X (финишная обработка) (FFA- xxx) 0,008" – 0,014"
РАА - xxx RAC X Professional (безвоздушный метод) (РАА- xxx) 0,015" – 0,025"
НДА - xxx RAC X Professional (безвоздушный метод) (НДА- xxx) 0,027" – 0,071"

Spray Pattern width										WR-xxx
	orifice	5 cm	10 cm	15 cm	20 cm	25 cm	30 cm	35 cm	40 cm	60 cm
FFA-xxx 0,008" - 0,014"	0,008"	108	208	308						
	0,010"	110	210	310	410	510				
	0,012"	112	212	312	412	512	612			
	0,014"		214	314	414	514	614			
РАА-xxx 0,015" - 0,025"	0,015"	115	215	315	415	515	615			
	0,017"		217	317	417	517	617		817	
	0,019"		219	319	419	519	619		819	
	0,021"		221	321	421	521	621	721	821	1221
	0,023"			323	423	523	623	723		1223
	0,025"		225	325	435	525	625			1225
НДА-xxx 0,027" - 0,071"	0,027"		227	327	427	527	627		827	1227
	0,029"			329	429	529	629	729		1229
	0,031"		231	331	431	531	631		831	1231
	0,033"				433	533	633		833	1233
	0,035"		235	335	435	535	635	735	835	1235
	0,037"					537	637			1237
	0,039"				439	539	639			1239
	0,041"				441	541	641			
	0,043"				443	543	643			
	0,045"				445	545	645			
	0,051"				451	551	651			
	0,055"				455	555	655			
	0,061"					561	661			
	0,065"						665			
	0,071"						671			

→ конверсионный комплект G40-RAC 287 917 для простых и автоматических распылителей G40
 Резьба 1 ¼"-18 UNEF 2B

ХНД – xxx RAC X для нанесения покрытий под высоким давлением

FlowRate l/min	orifice	5 cm	10 cm	15 cm	20 cm	25 cm	30 cm	35 cm	40 cm
0,2	0,007"	107		307					
0,33	0,009"		209	309	409	509	609		
0,49	0,011"	111	211	311	411	511	611	711	
0,69	0,013"	113	213	313	413	513	613	713	813
0,91	0,015"	115	215	315	415	515	615	715	815
1,17	0,017"	117	217	317	417	517	617	717	817
1,47	0,019"	119	219	319	419	519	619	719	819
1,79	0,021"	121	221	321	421	521	621	721	821
2,15	0,023"			323	423	523	623	723	823
2,54	0,025"		225	325	435	525	625	725	825
2,96	0,027"		227	327	427	527	627	727	827
3,42	0,029"		229	329	429	529	629	729	829
3,9	0,031"		231	331	431	531	631	731	831
4,42	0,033"			333	433	533	633	733	833
4,98	0,035"		235	335	435	535	635	735	835
5,56	0,037"			337	437	537	637	737	837
6,18	0,039"	139	239	339	439	539	639	739	839
6,83	0,041"			341	441	541	641	741	841
7,51	0,043"			343	443	543	643	743	843
8,23	0,045"			345	445	545	645		
8,98	0,047"			347	447	547	647	747	847
9,76	0,049"				449	549	649	749	
10,57	0,051"			351	451	551	651	751	851
16,13	0,053"				453	553		753	
12,29	0,055"			355	455	555	655	755	855
13,2	0,057"					557	657		
14,14	0,059"				459		659		
15,12	0,061"				461	561	661	761	861
16,13	0,063"				463		663		863
17,17	0,065"				465	565	665		
18,24	0,067"				467	567	667	767	867
19,34	0,069"						669		
20,48	0,071"				471	571	671	771	
22,85	0,075"				475	575	675		
26,66	0,081"				481				



СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ СОПЛА ДЛЯ БЕЗВОЗДУШНОГО МЕТОДА РАСПЫЛЕНИЯ

Плоское сопло Contractor (269 xxx) с никелированным основанием

Руководство пользователя: 306 686

 Плоское сопло Contractor (269 xxx) с никелированным основанием (Contractor и Silver) Диаметр отверстия мм (дюйм)		0.28	0.33	0.38	0.43	0.48	0.53	0.58	0.63	0.68	0.74	0.79	0.89
		(.011)	(.013)	(.015)	(.017)	(.019)	(.021)	(.023)	(.025)	(.027)	(.029)	(.031)	(0.35)
Ширина окрасочного отпечатка*	102-152 мм (4-6")	211	213	215	217	219			225	227			
	152-203 мм (6-8")	311	313	315	317	319		323	325	327			
	203-254 мм (8-10")	411	413	415	417	419	421	423	425	427			435
	254-305 мм (10-12")	511	513	515	517	519	521	523	525	527		531	
	305-356 мм (12-14")		613	615	617	619	621	623		627		631	635
	356-406 мм (14-16")			715	717		721		725				
	406-457 мм (16-18")			815		819	821			827	829	831	
	457-508 мм (18-20")								925				
	Скорость подачи материала л/мин	0.12	0.18	0.24	0.31	0.38	0.47	0.57	0.67	0.74	0.90	1.03	1.31
	Скорость подачи материала гал/мин	0.49	0.69	0.91	1.17	1.47	1.79	2.15	2.54	2.96	3.42	3.9	4.98

Вода @ 2000 psi, 138 бар

* ширина окрасочного отпечатка на расстоянии 300 мм от поверхности обрабатываемого изделия

Сопла RAC Line Lazer для безвоздушного метода распыления (LL5-xxx) используются в RAC V (243-161 и 243-263)							желтый
Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Ширина окрасочного отпечатка на расстоянии 152мм от обрабатываемой поверхности	Расход материала л/мин*	Каталожный № сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Ширина окрасочного отпечатка на расстоянии 152мм от обрабатываемой поверхности	Расход материала л/мин*	Каталожный № сопла
0.33 мм (0.013")	51	0.69	LL5-213	0.68 мм (0.027")	102 152 305	2.96	LL5-327 LL5-427 LL5-627
0.38 мм (0.015")	51 102	0.91	LL5-215 LL5-315	0.74 мм (0.029")	102 152 305	3.42	LL5-329 LL5-429 LL5-629
0.43 мм (0.017")	51 102 152	1.17	LL5-217 LL5-317 LL5-417	0.79 мм (0.031")	102 152 305	3.9	LL5-331 LL5-431 LL5-631
0.48 мм (0.019")	51 102 152	1.47	LL5-219 LL5-319 LL5-419	0.84 (0.033")	102	4.42	LL5-333
0.53 мм (0.021")	102 152 305	1.79	LL5-321 LL5-421 LL5-621	0.89 мм (0.035")	102 152 305	4.98	LL5-335 LL5-435 LL5-635
0.58 мм (0.023")	102 152 305	2.15	LL5-323 LL5-423 LL5-623	0.99 мм (0.039")	305	6.18	LL5-639
0.63 мм (0.025")	102 152 305	2.54	LL5-325 LL5-425 LL5-625	1.4 мм (0.055")	102	12.29	LL5-355

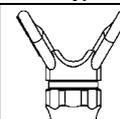
* = вода @ 140 бар

Регулируемые сопла для безвоздушного метода распыления

Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Ширина окрасочного отпечатка на расстоянии 152мм от обрабатываемой поверхности	Каталожный № сопла	материал	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Ширина окрасочного отпечатка на расстоянии 152мм от обрабатываемой поверхности	Каталожный № сопла	материал
0.13-0.46 мм	50-350 мм	75304 001003	pickle	0.88-0.66 мм	150-550 мм	75304 001012	латекс, эмаль
0.18-0.48 мм	100-500 мм	75304 001006	pickle	0.43-0.90 мм	150-600 мм	75304 001015	грунтовка
0.18-0.66 мм	50-350 мм	75304 001009	латекс	0.53-1.37 мм	150-400 мм	75304 001018	мастика

Аксессуары

220 254	Ребристый фильтр, 100 ячеек	Защитная заслонка для сопла, аэродинамическая конструкция	
210 624	Ребристый фильтр без защитной заслонки	220 255	11/16" для стандартных сопел
6711 181	Набор чистящих сопел (12 штук), 10 размер	220 251	3/8" для стандартных сопел
098 017	Набор чистящих сопел (12 штук), 12 размер	220 250	3/4" для стандартных сопел
166 969	Уплотнительная прокладка сопла, толщина 1,6 мм	220 247	7/8" для FF-сопел
162 863	Уплотнительная прокладка сопла, толщина 3,3 мм	220 249	11/16" для FF-сопел
Переходная втулка для фитинга реверсивных сопел на распылителе			
6778 610	3/8" (A) x M 18 x 1 (I)	181 085	3/8" (A) x 11/16" (I), Wagner, Aro, Rexson, Binks 43



Автоматические сопла для безвоздушного метода распыления GG0-xxx (аналог 163 xxx)
Высокая точность распыления)

Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин	Каталожный номер сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин	Каталожный номер сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин	Каталожный номер сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин	Каталожный номер сопла
	Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности	
0.18 мм (0.007")	0.20	GG0107 GG0307	0.43 мм (0.017")	1.17	GG0117 GG0217 GG0317	0.63 мм (0.025")	2.54	GG0325 GG0425 GG0525	0.89 мм (0.035")	4.98	GG0235 GG0335 GG0435
	50-63 150-163			50-63 100-113 150-163			150-163 196-213 250-263			196-213 250-263 300-325 350-375 400-425 450-475	
0.23 мм (0.009")	0.33	GG0109 GG0209 GG0309	0.43 мм (0.017")	1.17	GG0417 GG0517 GG0617 GG0817 GG0917	0.63 мм (0.025")	2.54	GG0625 GG0725 GG0825 GG0925	0.89 мм (0.035")	4.98	GG0535 GG0635 GG0735
	50-63 100-113 150-163			50-63 100-113 150-163			196-213 250-263 300-325 350-375 400-425 450-475				
0.28 мм (0.011")	0.49	GG0111 GG0211 GG0311 GG0411 GG0511 GG0611	0.48 мм (0.019")	1.47	GG0219 GG0319 GG0419 GG0519 GG0619 GG0719 GG0819	0.68 мм (0.027")	2.96	GG0327 GG0427 GG0527 GG0627 GG0727 GG0827 GG0927	0.94 мм (0.037")	5.56	GG0637
	50-63 100-113 150-163 196-213 250-263 300-325			100-113 150-163 196-213 250-263 300-325			100-113 150-163 196-213 250-263 300-325 350-375 400-425				
0.33 мм (0.013")	0.69	GG0213 GG0313 GG0413 GG0513 GG0613 GG0713	0.53 мм (0.021")	1.79	GG0221 GG0321 GG0421 GG0521 GG0621 GG0721 GG0821 GG0921	0.74 мм (0.029")	3.42	GG0429 GG0529 GG0629 GG0729	1.09 мм (0.043")	7.51	GG0539 GG0639
	100-113 150-163 196-213 250-263 300-325 350-375			100-113 150-163 196-213 250-263 300-325 350-375			100-113 150-163 196-213 250-263 300-325 350-375				
0.38 мм (0.015")	0.91	GG0115 GG0215 GG0315 GG0415 GG0515 GG0615 GG0715 GG0815	0.58 мм (0.023")	2.15	GG0223 GG0323 GG0423 GG0523 GG0623 GG0723 GG0823 GG0923	0.79 мм (0.031")	3.90	GG0331 GG0431 GG0531 GG0631 GG0731 GG0931	1.14 мм (0.045")	8.23	GG0545
	50-63 100-113 150-163 196-213 250-263 300-325 350-375 400-425			100-113 150-163 196-213 250-263 300-325 350-375 400-425			100-113 150-163 196-213 250-263 300-325 350-375 400-425				
0.38 мм (0.015")	0.91	GG0115 GG0215 GG0315 GG0415 GG0515 GG0615 GG0715 GG0815	0.58 мм (0.023")	2.15	GG0223 GG0323 GG0423 GG0523 GG0623 GG0723 GG0823 GG0923	0.84 мм (0.033")	4.42	GG0433 GG0533 GG0633 GG0733 GG0933	1.19 мм (0.047")	8.98	GG0547
	50-63 100-113 150-163 196-213 250-263 300-325 350-375 400-425			100-113 150-163 196-213 250-263 300-325 350-375 400-425			100-113 150-163 196-213 250-263 300-325 350-375 400-425				
0.38 мм (0.015")	0.91	GG0115 GG0215 GG0315 GG0415 GG0515 GG0615 GG0715 GG0815	0.58 мм (0.023")	2.15	GG0223 GG0323 GG0423 GG0523 GG0623 GG0723 GG0823 GG0923	0.84 мм (0.033")	4.42	GG0433 GG0533 GG0633 GG0733 GG0933	1.24 мм (0.049")	9.76	GG0749
	50-63 100-113 150-163 196-213 250-263 300-325 350-375 400-425			100-113 150-163 196-213 250-263 300-325 350-375 400-425			100-113 150-163 196-213 250-263 300-325 350-375 400-425				
0.38 мм (0.015")	0.91	GG0115 GG0215 GG0315 GG0415 GG0515 GG0615 GG0715 GG0815	0.58 мм (0.023")	2.15	GG0223 GG0323 GG0423 GG0523 GG0623 GG0723 GG0823 GG0923	0.84 мм (0.033")	4.42	GG0433 GG0533 GG0633 GG0733 GG0933	1.35 мм (0.053")	11.40	GG0553
	50-63 100-113 150-163 196-213 250-263 300-325 350-375 400-425			100-113 150-163 196-213 250-263 300-325 350-375 400-425			100-113 150-163 196-213 250-263 300-325 350-375 400-425				
0.38 мм (0.015")	0.91	GG0115 GG0215 GG0315 GG0415 GG0515 GG0615 GG0715 GG0815	0.58 мм (0.023")	2.15	GG0223 GG0323 GG0423 GG0523 GG0623 GG0723 GG0823 GG0923	0.84 мм (0.033")	4.42	GG0433 GG0533 GG0633 GG0733 GG0933	1.40 мм (0.055")	12.30	GG0655
	50-63 100-113 150-163 196-213 250-263 300-325 350-375 400-425			100-113 150-163 196-213 250-263 300-325 350-375 400-425			100-113 150-163 196-213 250-263 300-325 350-375 400-425				



FF сопла Alpha для комбинированного метода распыления под высоким давлением (AAM-xxx)

Распылители G15 и G40

Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла
	Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности	
0.18 мм (.007")	0.10 100-150 150-200	AAM-207 AAM-307	0.38 мм (.015")	0.50 100-150 150-200 200-250	AAM-215 AAM-315 AAM-415	0.53 мм (.021")	0.10 / 0.80 150-200 200-250	AAM-321 AAM-421 AAM-521	0.74 мм (.029")	1.90 / 1.70 300-350	AAM-629
	0.20 50-100 100-150 150-200 200-250 250-300			AAM-109 AAM-209 AAM-309 AAM-409 AAM-509			250-300 300-350 300-350 350-400 400-450 457-508			AAM-515 AAM-615 AAM-715 AAM-815 AAM-921	
0.23 мм (.009")	0.20 50-100 100-150 150-200 200-250 250-300	AAM-109 AAM-209 AAM-309 AAM-409 AAM-509	0.43 мм (.017")	0.70 / 0.50 100-150 150-200	AAM-217 AAM-317 AAM-417	0.58 мм (.023")	1.40 / 1.00 200-250 250-300	AAM-423 AAM-523 AAM-623	0.89 мм (.035")	2.80 / 2.50 200-250	AAM-435
				200-250 250-300 300-350 350-400			AAM-517 AAM-617 AAM-717 AAM-817 AAM-917			300-350 350-400 400-450 457-508	
0.28 мм (.011")	0.30 50-100 100-150 150-200 200-250 250-300 300-350 350-400	AAM-111 AAM-211 AAM-311 AAM-411 AAM-511 AAM-611 AAM-711	0.48 мм (.019")	0.80 / 0.60 100-150 150-200	AAM-219 AAM-319 AAM-419	0.63 мм (.025")	1.50 / 1.20 200-250 300-350 350-400	AAM-425 AAM-625 AAM-725 AAM-825	0.94 мм (.037")	3.40 / 3.10 250-300 300-350 400-450	AAM-539 AAM-639 AAM-839
				200-250 250-300 300-350 350-400			AAM-519 AAM-619 AAM-719 AAM-819 AAM-919			250-300 300-350 300-350 400-460	
0.33 мм (.013")	0.40 100-150 150-200 200-250 250-300 300-350 350-400	AAM-213 AAM-313 AAM-413 AAM-513 AAM-613 AAM-713	0.68 мм (.027")								

Сопла Alpha для комбинированного метода распыления под средним давлением (GGW-xxx)

распылители Alpha AA

Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла
	Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности	
0.18 мм* (.007")	0.10 50-100 100-150 150-200	GGW-107 GGW-207 GGW-307	0.28 мм* (.011")	0.30 50-100 100-150 150-200 200-250 250-300 300-350	GGW-111 GGW-211 GGW-311 GGW-411 GGW-511 GGW-611	0.38 мм (.015")	0.50 100-150 150-200 200-250 250-300 300-350 350-400 400-460	GGW-215 GGW-315 GGW-415 GGW-515 GGW-615 GGW-715 GGW-815	0.48 мм (.019")	0.80 / 0.60 100-150 150-200 200-250 250-300 300-350 350-400 400-450 457-508	GGW-219 GGW-319 GGW-419 GGW-519 GGW-619 GGW-719 GGW-819 GGW-919
	0.20 50-100 100-150 150-200 200-250 250-300			GGW-109 GGW-209 GGW-309 GGW-409 GGW-509			100-150 150-200 200-250 250-300 300-350 350-400			GGW-217 GGW-317 GGW-417 GGW-517 GGW-617 GGW-717 GGW-817 GGW-917	

* указанные сопла имеют фильтр. Комплект фильтров, 150 ячеек, (10 шт) могут быть заказаны отдельно P/N: 241 804

** объем материала на выходе (Q) при давлении (P) (PSI) может быть рассчитан по приведенной ниже формуле :

$Q = (0.041) * (QT) * \sqrt{RT(P)}$, где QT = расход материала (унций/мин), полученный из приведенной выше таблицы с учетом диаметра отверстия сопла.

**Сопла Alpha для комбинированного метода распыления под высоким давлением (GG4-xxx)
распылители AA-Plus подходят для G15 / G40**

Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла.	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла.	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла.					
	Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности						
0.18 мм (.007")	0.10	GG4-107 GG4-207 GG4-307	0.38 мм (.015")	0.50	GG4-215 GG4-315 GG4-415 GG4-515 GG4-615 GG4-715 GG4-815	0.53 мм (.021")	0.10 / 0.80	GG4-421 GG4-521 GG4-621 GG4-721 GG4-821 GG4-921	0.74 мм (.029")	1.90 / 1.70	GG4-629					
	50-100			100-150			200-250			250-300		300-350	350-400	400-450	457-508	2.20 / 2.00
	100-150			150-200			200-250			250-300		300-350	350-400	400-450	300-350	
0.23 мм (.009")	0.20	GG4-109 GG4-209 GG4-309 GG4-409 GG4-509	0.43 мм (.017")	0.70 / 0.50	GG4-217 GG4-317 GG4-417 GG4-517 GG4-617 GG4-717 GG4-817 GG4-917	0.58 мм (.023")	1.40 / 1.00	GG4-423 GG4-523 GG4-623 GG4-723 GG4-823 GG4-923	0.84 мм (.033")	2.40 / 2.20	GG4-633 GG4-833					
	50-100			100-150			150-200			200-250		250-300	300-350	350-400	400-450	2.80 / 2.50
	100-150			150-200			200-250			250-300		300-350	350-400	400-450	300-350	
0.28 мм (.011")	0.30	GG4-111 GG4-211 GG4-311 GG4-411 GG4-511 GG4-611	0.48 мм (.019")	0.80 / 0.60	GG4-219 GG4-319 GG4-419 GG4-519 GG4-619 GG4-719 GG4-819 GG4-919	0.63 мм (.025")	1.50 / 1.20	GG4-425 GG4-525 GG4-625 GG4-725 GG4-825	0.94 мм (.037")	3.10 / 2.80	GG4-737					
	50-100			100-150			150-200			200-250		250-300	300-350	350-400	400-450	3.40 / 3.10
	100-150			150-200			200-250			250-300		300-350	350-400	400-450	250-300	
0.33 мм (.013")	0.40	GG4-213 GG4-313 GG4-413 GG4-513 GG4-613 GG4-713	0.68 мм (.027")	1.70 / 1.20	GG4-527 GG4-627 GG4-827	0.99 мм (.039")	250-300	GG4-527 GG4-627 GG4-827	0.99 мм (.039")	3.40 / 3.10	GG4-539 GG4-639 GG4-839					
	100-150			150-200			200-250			250-300		300-350	350-400	400-450		
	150-200			200-250			250-300			300-350		350-400	400-450	400-450		

* расход материала при 41 бар.

объем материала на выходе (Q) при давлении (P) (PSI) может быть рассчитан по приведенной ниже формуле :
 $Q = (0.041) * (QT) * \sqrt{P}$, где QT = расход материала (унций/мин), полученный из приведенной выше таблицы с учетом диаметра отверстия сопла.

Примечание: для распылителей Hi-Flo AA, не следует использовать сопла, диаметр отверстия которых меньше 0.64мм.

Сопла для автоматических распылителей G40 (AAP xxx)

Ширина окрасочного отпечатка	Диаметр отверстия мм (дюйм)							
	мм (In.)	0.23 # (.009)	0.28 # (.011)	0.33 (.013)	0.38 (.015)	0.43 (.017)	0.48 (.019)	0.53 (.021)
102-152 мм (4-6")		209	211	213	215		219	
152-203 мм (6-8")		309	311	313	315	317	319	
203-254 мм (8-10")		409	411	413	415	417	419	421
254-305 мм (10-12")		509	511	513	515	517	519	521
305-356 мм (12-14")			611	613	615	617	619	621
356-406 мм (14-16")				713	715	717	719	
406-457 мм (16-18")					815	817		
Расход материала л/мин @ 41 бар		0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0
Расход материала л/мин @ i 70 бар		0.27	0.4	0.5	0.7	0.85	1.09	1.36

Вода @ 2000 psi, 138 бар

* = расстояние до обрабатываемой поверхности -300мм

= с сетчатым фильтром



Сопла AA RAC (242-xxx) Alpha Plus AA

Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла
	Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности	
0.28 мм (.011")	0.30 100-200 200-250 250-300	242-311 242-411 242-511	0.43 мм (.017")	0.70 / 0.50 100-150 150-200 200-250 250-300 300-350	242-217 242-317 242-417 242-517 242-617	0.58 мм (.023")	1.20 / 0.97 200-250 300-350	242-423 242-623	0.74 мм (.029")	1.90 / 1.70 300-350	242-529
0.33 мм (.013")	0.40 100-150 150-200 200-250 250-300 300-350	242-213 242-313 242-413 242-513 242-613	0.48 мм (.019")	0.80 / 0.60 100-150 150-200 200-250 250-300 300-350	242-219 242-319 242-419 242-519 242-619	0.63 мм (.025")	1.50 / 1.20 250-300 300-350	242-525 242-625	0.79 мм (.031")	250-300	242-531
0.38 мм (.015")	0.50 100-150 150-200 200-250 250-300 300-350	242-215 242-315 242-415 242-515 242-615	0.53 мм (.021")	0.10 / 0.80 100-150 150-200 200-250 250-300 300-350	242-221 242-321 242-421 242-521 242-621	0.68 мм (.027")	1.70 / 1.40 200-250	242-427			

* расход материала при 41 бар.

объем материала на выходе (Q) при давлении (P) (PSI) может быть рассчитан по приведенной ниже формуле :

$Q = (0.041) * (QT) * \sqrt{P}$, где QT = расход материала (унций/мин), полученный из приведенной выше таблицы с учетом диаметра отверстия сопла.

Примечание: для распылителей Alpha Plus с ручным методом управления необходимо использовать реверсивный переключатель (243 570)

- пластиковое седло (193-000) включено в комплект поставки сопла
- В случае применения реверсивного переключателя RAC воздушнонаправляющее кольцо не используется. Воздухоотделитель должен быть удален.
- конверсионный комплект AA RAC (243-790).
- Для работы с распылителями Hi-Flo AA необходимо использовать сопла, диаметр которых больше 0.64мм.

Примечание: для распылителей AA Plus с автоматическим методом распыления необходимо использовать реверсивный переключатель (238 701)

- пластиковое седло (193-000) включено в комплект поставки сопла.
- в случае использования реверсивного переключателя AA-RAC, необходимо дополнительно заказать 192-096 и воздушную головку в сборе, 238 701
- необходимо произвести замену диффузора 239 173
- В случае применения реверсивного переключателя RAC воздушнонаправляющее кольцо не используется. Воздухоотделитель должен быть удален.

Стандартные AA сопла для автоматических распылителей (GG5-xxx) Alpha и G40 AA

Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла
	Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности	
0.23 мм (.008")	0.20 100-125 150-175 200-225 250-275	GG5-209 GG5-309 GG5-409 GG5-509	0.33 мм (.013")	0.40 100-125 150-175 200-225 250-275 300-325 350-375	GG5-213 GG5-313 GG5-413 GG5-513 GG5-613 GG5-713	0.43 мм (.017")	0.70 / 0.50 150-175 200-225 250-275 300-325 350-375 400-425	GG5-317 GG5-417 GG5-517 GG5-617 GG5-717 GG5-817	0.53 мм (.021")	0.10 / 0.80 200-250 250-300 300-350 400-435	GG5-421 GG5-521 GG5-621 GG5-821
0.28 мм (.011")	0.30 100-125 150-175 200-225 250-275	GG5-211 GG5-311 GG5-411 GG5-511	0.38 мм (.015")	0.50 100-125 150-175 200-225 250-275 300-325 350-375 400-425	GG5-215 GG5-315 GG5-415 GG5-515 GG5-615 GG5-715 GG5-815	0.48 мм (.019")	0.80 / 0.60 200-225 250-275 300-325 350-375	GG5-419 GG5-519 GG5-619 GG5-719			

**Сопла для электростатического комбинированного и безвоздушного методов распыления (GG3-xxx)
для Pro XS 4 AA, Pro Auto Xs AA**

Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Расход материала л/мин (материалы малой - средней вязкости/ высоковязкие материалы)	Каталожный номер сопла
	Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности			Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности	
0.18 мм (.007")	0.10 50-100 100-150 150-200	GG3-107 GG3-207 GG3-307	0.33 мм (.013")	0.40 50-100 100-150 150-200 200-250 250-300 300-350 350-400	GG3-113 GG3-213 GG3-313 GG3-413 GG3-513 GG3-613 GG3-713	0.48 мм (.019")	0.80 / 0.60 150-200 200-250 250-300 300-350 350-400	GG3-319 GG3-419 GG3-519 GG3-619 GG3-719	0.63 мм (.025")	1.50 / 1.20 200-250 300-350	GG3-425 GG3-625
0.23 мм (.009")	0.20 50-100 100-150 150-200 200-250	GG3-109 GG3-209 GG3-309 GG3-409	0.38 мм (.015")	0.50 50-100 100-150 150-200 200-250 250-300 300-350 350-400 400-460	GG3-115 GG3-215 GG3-315 GG3-415 GG3-515 GG3-615 GG3-715 GG3-815	0.53 мм (.021")	1.00 / 0.80 200-250 250-300 300-350 350-400	GG3-421 GG3-521 GG3-621 GG3-721			
0.28 мм (.011")	0.30 50-100 100-150 150-200 200-250 250-300 300-350	GG3-111 GG3-211 GG3-311 GG3-411 GG3-511 GG3-611	0.43 мм (.017")	0.70 / 0.60 100-150 150-200 200-250 250-300 300-350 400-460	GG3-217 GG3-317 GG3-417 GG3-517 GG3-617 GG3-817	0.58 мм (.023")	1.40 / 1.00 200-250 250-300 300-350	GG3-423 GG3-523 GG3-623			

* расход материала при 41 бар.
объем материала на выходе (Q) при давлении (P) (PSI) может быть рассчитан по приведенной ниже формуле:
 $Q = (0.041) * (QT) * \text{SQRT}(P)$, где QT = расход материала(унций/мин), полученный из приведенной выше таблицы с учетом диаметра отверстия сопла.

Комплект для получения круглого окрасочного отпечатка 245 282

Для распылителей Pro Xs 4 AA с ручным методом управления
Необходимый тип сопла можно выбрать из указанной ниже таблицы (руководство пользователя 309448)

Комплект для получения круглого окрасочного отпечатка 245 298

Для автоматических распылителей Pro
Необходимый тип сопла можно выбрать из указанной ниже таблицы (руководство пользователя 309448)

Таблица выбора типа сопла для 236 902 и 237 159				
Каталожный номер	маркировка / ширина		Расход при 40 бар	Расход при 80 бар
236-836	4A	229 мм	120 см³/мин	170 см³/мин
236-837	6A	254 мм	150 см³/мин	220 см³/мин
236-838	7A	254 мм	160 см³/мин	230 см³/мин
236-839	5B	356 мм	230 см³/мин	330 см³/мин
236-840	7B	330 мм	270 см³/мин	420 см³/мин
236-841	9B	305 мм	350 см³/мин	530 см³/мин
236-842	11B	279 мм	480 см³/мин	700 см³/мин

Выбор воздушных головок и сопел для нанесения грунтовки

Сопла "Fan jet" с одним отверстием



Следует использовать совместно с 217-303 или 218-336 воздушными головками

Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности	Каталожный номер сопла	Рекомендованная воздушная головка	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Ширина окрасочного отпечатка /мм на расстоянии 300мм от поверхности	Каталожный номер сопла	Рекомендованная воздушная головка
0.53 мм (0.021")	200-250 250-300 300-350 350-400 400-460	182-421 182-521 182-621 182-721 182-821	217-303	0.79 мм (0.031")	200-250 300-350	182-431 182-631	218-336
0.58 мм (0.023")	200-250 250-300 300-350 350-400 400-460	182-423 182-523 182-623 182-723 182-823	217-303	0.89 мм (0.035")	200-250 300-350	182-435 182-535	218-336
0.63 мм (0.025")	200-250 250-300 300-350 350-400 400-450	182-425 182-525 182-625 182-725 182-825	217-303	0.99 мм (0.039")	200-250 250-300 300-350	182-439 182-539 182-639	218-336
0.68 мм (0.027")	200-250 300-350	182-427 182-627	218-336	1.04 мм (0.041")	200-250		218-336
0.74 мм (0.029")	200-250 300-350 350-400	182-429 182-629	218-336	1.09 мм (0.043")	200-250 250-300 300-350	182-443 182-543 182-643	218-336

Воздушная головка		
применение	сопла	Каталожный номер воздушной головки
Струйные сопла	C08187, C08224, 270 серия	220960
Fan jet	182X21 – 182X25	217303
Fan jet	182X27 – 182X77	218336

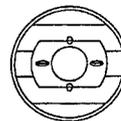
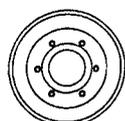
Стримерные сопла с несколькими отверстиями		
Следует использовать с воздушными головками 220-960		
Число отверстий	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	номер
6	0.53 (.021")	C08224

Струйные сопла с одним отверстием круглой формы

Следует использовать с круглыми воздушными головками 220 960

Каталожный номер	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)	Каталожный номер	Диаметр отверстия сопла мм (дюйм)
270 025	0.63 (.025")	270 037	0.94 (.037")
270 027	0.68 (.027")	270 039	0.99 (.039")
270 029	0.74 (.029")	270 041	1.04 (.041")
270 031	0.79 (.031")	270 043	1.09 (.043")
270 035	0.89 (.035")		

круглая струя



Fan Jet