

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://graco.nt-rt.ru> || gcq@nt-rt.ru

Оборудование для ремонта трещин



ОТКАЖИТЕСЬ ОТ РУЧНОГО ПЕРЕМЕШИВАНИЯ И УВЕЛИЧЬТЕ ДОХОДЫ

Оборудование Graco для заделки трещин автоматически перемешивает двухкомпонентные полимочевинные материалы и устраняет необходимость ручного смешивания. Вы потратите меньше времени на перемешивание и больше времени на заполнение трещин и стыков и повысите производительность. Работа станет чище – ведь вы сможете закачивать одно- и многокомпонентные материалы прямо из емкостей.

ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И ПОРТАТИВНОСТЬ

Более легкая и быстрая очистка

С нашим оборудованием для заделки стыков вы закачиваете материал прямо из емкостей, что позволит убираться проще и быстрее.

С ЛЕГКОСТЬЮ ДВИГАЙТЕСЬ ПО ПЛОЩАДКЕ

Интуитивное управление обеспечивает простоту заделки стыков. Наше оборудование имеет малый вес и оборудовано колесами, что позволит с легкостью перемещать его между рабочими местами. Просто вставьте вилку в розетку.

Дозаторная установка Reactor E-10, пистолет MD2, 120 В

249806



Reactor E-10 без подогрева для напольных покрытий оснащен бортовыми резервуарами для простого смешивания материалов высокой вязкости.

- **Переносная конструкция повышенной прочности**
 - Большие колеса для простого маневрирования
 - Весит всего 68 кг (150 фунтов)
 - Надежное питание самотеком из бортовых резервуаров
- **Интуитивно понятная система управления**
 - Простой запуск и выключение одной ручкой управления
- **Высокая производительность**
 - Электродвигатель повышает производительность и снижает производственные расходы
 - Максимальная величина расхода: 1,9 л/мин (0,50 галл/мин)
 - Подключается к стандартной электрической розетке
- **Снижение расходов на техническое обслуживание**
 - Простая в обслуживании материальная секция сокращает время обслуживания

Спецификация

Конвертировать в имперские ед. изм.

Включает	Дозатор, пистолет MD2, шланг без подогрева
Длина шланга (м)	10.7
Источник питания	С электроприводом
Максимальное соотношение смешивания	1:1
Максимальный расход (кг/мин)	5.44
Материал смачиваемой детали	Алюминий, Латунь, Карбид, Углеродистая сталь, Хром, Фторопласт, Нержавеющая сталь, Сверхвысокомолекулярный полиэтилен (СВМП)
Нанесение материала	Полиуретановая пена
Область применения	Распыление пенополиуретана
Подходящий материал	Многокомпонентные материалы
Полная высота (мм)	613
Полная высота (см)	61.3
Полная глубина (мм)	383
Полная глубина (см)	38.3

Полная ширина (мм)	878
Полная ширина (см)	87.8
Размер впускного канала подачи воздуха (мм)	6.35
Размер впускного канала подачи воздуха (см)	0.635
Размер канала выпуска воздуха (мм)	6.35
Размер канала выпуска воздуха (см)	0.635
Тип	Дозаторная установка
Тип аппликатора	Ручного типа
Тип компонента	Двухкомпонентного типа
Тип краскораспылителя	MD2
Тип продукта	Многокомпонентного типа
Тип промывки	Растворитель
Тип резьбы впускного канала подачи воздуха	Штифт быстроразъемной муфты
Тип резьбы канала выпуска воздуха	NPSM

Тип создания давления	Низкое давление
Уровень звукового давления (дБ (А))	94.4
Частота (Гц)	50/60

Дозаторная установка Reactor E-10, пистолет Probler P2, 120 В, 1 фаза

P29570



Спецификация

[Конвертировать в имперские ед. изм.](#)

Включает	Дозатор, пистолет Probler P2, шланг с подогревом
Длина шланга (м)	10.7
Емкость бака (л)	26.5
Источник питания	Электрический
Максимальная температура материала (°C)	71
Максимальное рабочее давление (бар)	140
Максимальное рабочее давление (кПа)	1400
Максимальное соотношение смешивания	1:1
Максимальный расход (кг/мин)	5.44
Масса (кг)	7.2640
Материал смачиваемой детали	Алюминий, Латунь, Карбид, Углеродистая сталь, Хром, Фторопласт, Нержавеющая сталь, Сверхвысокомолекулярный полиэтилен (СВМП)
Нанесение материала	Полиуретановая пена

Номинальная мощность (Вт)	3500
Номинальная мощность (кВт)	3.5
Номинальная мощность (л. с.)	4.69
Область применения	Распыление пенополиуретана
Подходящий материал	Многокомпонентные материалы
Полная высота (мм)	1118
Полная высота (см)	111.8
Полная глубина (мм)	762
Полная глубина (см)	76.2
Полная ширина (мм)	673
Полная ширина (см)	67.3
Размер впускного канала подачи воздуха (мм)	6.35
Размер впускного канала подачи воздуха (см)	0.635
Размер канала выпуска воздуха (мм)	6.35

Размер канала выпуска воздуха (см)	0.635
Тип	Дозирующий агрегат
Тип аппликатора	Ручной
Тип компонента	Двухкомпонентные материалы
Тип краскораспылителя	Probler P2
Тип продукта	Многокомпонентный
Тип промывки	Растворитель
Тип резьбы впускного канала подачи воздуха	Быстроразъемный штифт
Тип резьбы канала выпуска воздуха	NPSM
Тип создания давления	Низкое давление
Уровень звукового давления (дБ (А))	84.5
Фаза	1
Частота (Гц)	50/60

Дозаторная установка Reactor E-10, ручной пистолет для двухкомпонентных материалов, 120 В, 1 фаза

24R984



Спецификация

[Конвертировать в имперские ед. изм.](#)

Включает

Дозатор, Ручной дозирующий пистолет для 2К-материалов, Шланг без подогрева

Длина шланга (м)

10.7

Емкость бака (л)

26.5

Источник питания

Электрический

Максимальная температура

71

материала (°C)	
Максимальное соотношение смешивания	1:1
Максимальный расход (кг/мин)	5.44
Материал смачиваемой детали	Алюминий, Латунь, Карбид, Углеродистая сталь, Хром, Фторопласт, Нержавеющая сталь, Сверхвысокомолекулярный полиэтилен (СВМП)
Нанесение материала	Полиуретановая пена
Номинальная мощность (Вт)	1800

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://graco.nt-rt.ru> || gcq@nt-rt.ru