

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://graco.nt-rt.ru> || gcq@nt-rt.ru

Оборудование для гелькоута

Наше оборудование для нанесения гелькоута считается эталоном при работе с пластиком и армированным стекловолокном (FRP) и позволяет получать качественные готовые изделия. Наши системы для нанесения гелькоута собраны из качественных деталей, управляют подачей компонентов и обеспечивают стабильный состав, они снабжены долговечными уплотнениями, требующими меньше технического обслуживания. Наши насосы очень надежны и позволяют увеличить время безотказной работы.



ПОДНИМАЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ

Наше оборудование для нанесения гелькоута спроектировано для обеспечения наивысшей производительности и качества изделий. Уменьшенный ход поршня насоса и равномерное давление на выходе обеспечивают однородность окрасочного факела. Качественно спроектированные соединения обеспечивают отличный контроль состава, снижают количество слабых мест конструкции и ускоряют отверждение. Снижайте затраты на материалы и отслеживайте расход смолы с дополнительным устройством DataTrak™.

ПОВЫСЬТЕ ПРОДУКТИВНОСТЬ И УМЕНЬШИТЕ ЗАТРАТЫ

Простота в использовании

Наши системы для работы с гелькоутом просты в сборке и быстро выводятся на рабочий режим. С помощью простого интерфейса оператор может легко установить

максимальную скорость застывания и обеспечит оптимальный результат. Состав изменяется без инструментов – простота управления коэффициентом усиления насоса подачи отвердителя.

Низкие расходы на содержание

Наши качественные детали, в том числе долговечные уплотнения и насосы, снижают частоту технического обслуживания и увеличивают полезное время работы. Отсутствие уравнильного сосуда обеспечивает вывод в работу с меньшим количеством растворителя и смолы, объемы технического обслуживания снижаются.

Пистолет для нанесения гелькоута RS

Инновационные технологии позволяют увеличить производительность и снизить объем дорогостоящих материалов, уходящих в отходы, увеличивая ваш доход. Пистолет легкий, эргономичен, не требует дополнительных инструментов, допускает внутреннее и внешнее смешивание компонентов.



Комбинированная «воздушная рубашка» факела (ААС)

- Снизьте отходы материалов с помощью технологии комбинированной «воздушной рубашки» факела (ААС)
- Воздушная рубашка не дает каплям покидать окрасочный факел



Пистолет RS со смешиванием на входе для нанесения гелевого покрытия, с наконечником

258853

Инновационные технологии, используемые при производстве распылителей серии RS для гелькоута, обеспечивают высокую производительность. Легкое и эргономичное сопло, обеспечивающее возможность работы и обслуживания без использования дополнительного инструмента. Используется в распылителях со смешиванием гелькоута на выходе и внутри. Ознакомьтесь с конструктивными особенностями распылителей серии RS, позволяющими значительно улучшить производственный процесс вашей компании.

- **Облегчает процесс выполнения работ**
 - Простой и быстрый запуск и выключение
 - Быстрая замена режущих элементов без использования инструментов
 - Нет требует настройки иглы после обслуживания
- **Повышает качество продукции**
 - Легкий режущий механизм обеспечивает наилучшее управление процессом резки
 - Простое управление скоростью режущего механизма одной рукой
 - Превосходный окрасочный факел
- **Улучшает комфорт оператора**
 - Легкий и эргономичный распылитель снижает усталость.
 - Возможность быстрой регулировки положения режущих элементов по мере их износа
 - Никаких проблем с замачиванием распылителя RS в растворителе на ночь
- **Экономия материала и сокращение затрат**
 - Технология комбинированной воздушной рубашки факела (AAC®) на всех распылителях RS
 - Низкое давление уменьшает перепылы

Спецификация

Конвертировать в имперские ед. изм.

Включает	Сопло CST521
Максимальная температура материала (°C)	38
Максимальное давление воздуха (бар)	8.6
Максимальное давление воздуха (кПа)	860
Максимальное давление воздуха	8.79

(кг/см ²)	
Максимальное давление материала (бар)	138
Максимальное давление материала (кПа)	13800
Максимальное давление материала (кг/см ²)	141
Масса краскораспылителя (г)	1050
Масса краскораспылителя (кг)	1,05



Распылитель RS со смешиванием на выходе для нанесения гелевого покрытия, с наконечником

258840

Система для нанесения гелькоута FRP

Система для нанесения гелькоута FRP компании Graco гарантирует вам получение высококачественного конечного продукта. Используя компоненты Graco, зарекомендовавшие себя в различных отраслях промышленности, вы получите технологически совершенное, прочное, точное и долговечное решение.

ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И КАЧЕСТВА

- Оптимизированная стабильность соотношений достигнута в соотношениях давления на нагнетании и давления сжатого воздуха, используемого для привода, 9:1, 13:1 и 17:1 в насосах с катализатором соотношений, не требующих инструментария
- Спроектированное с абсолютной точностью соединение насосов обеспечивает превосходный контроль соотношения и последовательное отверждение
- Самая низкая стоимость эксплуатации с меньшим количеством ремонтных деталей и длительными сроками службы уплотнений и насосов
- Дополнительная система контроля и отслеживания изменений данных Data Track Control предоставляет вам возможность контролировать использование смолы для обеспечения качества продукции



Внешняя система гелевых смесей с соотношением 13:1 с шлангом 25 футов (7,6 м)

16R030



Внешняя система гелевых смесей с соотношением 13:1 с шлангом 35 футов (10,7 м)

16R033



Внешняя система гелевых смесей с соотношением 13:1 с шлангом 50 футов (15,2 м)

16R036



Внешняя система гелевых смесей с соотношением 13:1, 25 футов (7,6 м), шланг, тележка, мачта и стрела

16R018



Внешняя система гелевых смесей с соотношением 13:1, 35 футов (10,7 м), шланг, тележка, мачта и стрела

16R021



Внешняя система гелевых смесей с соотношением 13:1, 50 футов (15,2 м), шланг, тележка, мачта и стрела

16R024



Внешняя система гелевых смесей с соотношением 17:1 с шлангом 25 футов (7,6 м)

16R170

Сравнить



Внешняя система гелевых смесей с соотношением 17:1 с шлангом 35 футов (10,7 м)

16R173



Внешняя система гелевых смесей с соотношением 17:1 с шлангом 50 футов (15,2 м)

16R176



Внешняя система гелевых смесей с соотношением 17:1, 25 футов (7,6 м), шланг, тележка, мачта и стрела

16R158



Внешняя система гелевых смесей с соотношением 17:1, 35 футов (10,7 м), шланг, тележка, мачта и стрела

16R161

Сравнить



Внешняя система гелевых смесей с соотношением 17:1, 50 футов (15,2 м), шланг, тележка, мачта и стрела

16R164

Сравнить



Внешняя система смешивания гелевых смесей с соотношением 13:1

16R039

Сравнить



Внешняя система смешивания гелевых смесей с соотношением 13:1, с тележкой

16R015

Сравнить



Внешняя система смешивания гелевых смесей с соотношением 17:1

16R155

Сравнить



Внешняя система смешивания гелевых смесей с соотношением 17:1, установка на тележку

16R179

Сравнить



Внутренняя система гелевых смесей с соотношением 13:1 с шлангом 25 футов (7,6 м)

16R065

Сравнить



Внутренняя система гелевых смесей с соотношением 13:1 с шлангом 35 футов (10,7 м)

16R068

Сравнить



Внутренняя система гелевых смесей с соотношением 13:1 с шлангом 50 футов (15,2 м)

16R071

Сравнить



Внутренняя система гелевых смесей с соотношением 17:1 с шлангом 25 футов (7,6 м)

16R205

Сравнить



Внутренняя система гелевых смесей с соотношением 17:1 с шлангом 35 футов (10,7 м)

16R208

Сравнить



Внутренняя система смешивания гелевых смесей с соотношением 13:1

16R074

Сравнить



Внутренняя система смешивания гелевых смесей с соотношением 13:1, установка на тележку

16R050

Сравнить



Внутренняя система смешивания гелевых смесей с соотношением 17:1

16R214

Сравнить



Внутренняя система смешивания гелевых смесей с соотношением 17:1, установка на тележку

16R190

Сравнить



Система нанесения гелькоута с соотношением 17:1 с шлангом 50 футов (15,2 м)

16R211

Сравнить



Система нанесения гелкоута со смешиванием материала в головке с соотношением 13:1, 25 футов (7,6 м), шланг, тележка, мачта и стре...

16R053

Сравнить



Система нанесения гелкоута со смешиванием материала в головке с соотношением 13:1, 35 футов (10,7 м), шланг, тележка, мачта и стр...

16R056

Сравнить



Система нанесения гелкоута со смешиванием материала в головке с соотношением 13:1, 50 футов (15,2 м), шланг, тележка, стойка и ст...

16R059

Сравнить



Система нанесения гелкоута со смешиванием материала в головке с соотношением 13:1, шланг 15,2 м (50 футов) и тележка

16R047

Сравнить



Система нанесения гелкоута со смешиванием материала в головке с соотношением 13:1, шланг 35 футов (10,7 м) и тележка

16R044

Сравнить



Система нанесения гелкоута со смешиванием материала в головке с соотношением 13:1, шланг 7,6 м (25 футов) и тележка

16R002

Сравнить



[Система нанесения гелкоута со смешиванием материала в головке с соотношением 17:1, 25 футов \(7,6 м\), шланг, тележка, мачта и стр...](#)

16R193

Сравнить



[Система нанесения гелкоута со смешиванием материала в головке с соотношением 17:1, 50 футов \(15,2 м\), шланг, тележка, мачта и стр...](#)

16R199

Сравнить



[Система нанесения гелкоута со смешиванием материала в головке с соотношением 17:1, шланг 15,2 м \(50 футов\) и тележка](#)

16R187

Сравнить



Система нанесения гелкоута со смешиванием материала в головке с соотношением 17:1, шланг 35 футов (10,7 м) и тележка

16R184

Сравнить



Система нанесения гелкоута со смешиванием материала в головке с соотношением 17:1, шланг 7,6 м (25 футов) и тележка

16R006

Сравнить



Система нанесения гелкоута со смешиванием материала на выходе с соотношением 13:1, шланг 10,7 м (35 футов) и тележка

16R009

Сравнить



Система нанесения гелькоута со смешиванием материала на выходе с соотношением 13:1, шланг 15,2 м (50 футов) и тележка

16R012

Сравнить



Система нанесения гелькоута со смешиванием материала на выходе с соотношением 13:1, шланг 7,6 м (25 футов) и тележка

16R001

Сравнить



Система нанесения гелькоута со смешиванием материала на выходе с соотношением 17:1, шланг 10,7 м (35 футов) и тележка

16R149

Сравнить



Система нанесения гелькоута со смешиванием материала на выходе с соотношением 17:1, шланг 15,2 м (50 футов) и тележка

16R152

Сравнить



Система нанесения гелькоута со смешиванием материала на выходе с соотношением 17:1, шланг 7,6 м (25 футов) и тележка

16R005

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://graco.nt-rt.ru> || gcq@nt-rt.ru